

## 5-Achsen-Fräsen

### DMG DMC 100 U

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **03.09.2012**  
*Maschinenbeschreibung:* **mit Palettenwechsler, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 1000 x 1250 x 1000 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 180 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)**

### DMG DMC 125 U duoBLOCK Nr. 1

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **19.12.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **Universalfräszentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, mit Palettenwechsler Fräsbereiche: 1.250 x 1.250 x 1.000 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 123 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, OMATIVE Schnittkraftüberwachung, MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung), CELOS mit Siemens 840D sl Operate**

### DMG DMC 125 U duoBLOCK Nr. 2

*Hersteller, Lieferant:* **DMG MORI Stuttgart GmbH** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **15.04.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Universal-Bearbeitungszentrum mit 5-fach-Palettenwechsler 12480001343 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 1.250 mm x 1.250 mm x 1.000 mm (X, Y, Z) Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 15.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, Sensorkpaket i4.0 OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**

### DMG DMC 125 U duoBLOCK Nr. 3

*Hersteller, Lieferant:* **DMG MORI Stuttgart GmbH** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **01.11.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* **Universal-Bearbeitungszentrum mit 10+2-fach-Palettenwechsler 12480001803 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 1.250 mm x 1.250 mm x 1.000 mm (X, Y, Z) Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 16.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, Sensorkpaket i4.0 OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**

**DMG DMC 125 U duoBLOCK Nr. 4**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG MORI Stuttgart GmbH** *Baujahr:* **2022** *Anschaffungs-Datum:* **11.04.2022**  
*Maschinenbeschreibung:* **Universal-Bearbeitungszentrum mit 10+2-fach-Palettenwechsler**12480001753  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 1.250 mm x 1.250 mm x 1.000 mm (X, Y, Z)**  
**Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100,**  
**Frässpindel: 16.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar,**  
**Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw),**  
**3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,**  
**Sensorkpaket i4.0**  
**OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**

**DMG DMC 210 U**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **08.12.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **mit Palettenwechsler,** 11730000243  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 1800 x 2100 x 1250 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100,**  
**Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,**  
**Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw),**  
**3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,**  
**Genauigkeitspaket,**  
**OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**  
**MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)**

**DMG DMC 210 U  $\mu$ -Precision**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG MORI Stuttgart GmbH** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Universal-Bearbeitungszentrum mit 5-fach-Palettenwechsler**12750000443  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 2.100 mm x 2.100 mm x 1.250 mm (X, Y, Z)**  
**Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100,**  
**Frässpindel: 15.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar,**  
**Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw),**  
**3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,**  
 **$\mu$ -Precision mit VCS Complete,**  
**OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**  
**MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)**

**DMG DMC 210 U\_3**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2022** *Anschaffungs-Datum:* **02.05.2022**  
*Maschinenbeschreibung:* **mit 3 Paletten Palettenwechsler,** 12750000693  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 2100 x 2100 x 1250 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100,**  
**IKZ 80 bar,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw),**  
**3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,**  
**Genauigkeitspaket,**  
**OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**  
**MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)**

**DMG DMC 340 U**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **09.12.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* **Universal-Bearbeitungszentrum mit 2-fach Linearpaletten** 12040000283  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 3.400 mm x 3.400 mm x 1.600 mm (X, Y, Z)**  
**Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen,**  
**Frässpindel: 20.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 40 bar,**  
**Werkzeugbruchkontrolle,**  
**3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,**  
**VCS Complete**  
**OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**  
**MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)**

**DMG DMC 340 U µ-Precision**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **15.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Universal-Bearbeitungszentrum mit 4-fach-Palettenwechsler** 12040000213  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 3.400 mm x 3.400 mm x 2.000 mm (X, Y, Z)**  
**Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100,**  
**Frässpindel: 15.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar,**  
**Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw),**  
**3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,**  
**µ-Precision mit VCS Complete,**  
**OMATIVE Schnittkraftüberwachung,**  
**MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)**

**DMG DMC 75 V linear**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2006** *Anschaffungs-Datum:* **15.12.2006**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 750 x 600 x 560 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 150 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 18.000 U/min, 25 kW, 130 Nm, IKZ 40 bar,**  
**Eilgänge X/Y/Z: 90 m/min**  
**Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw OMP 60).**

**DMG DMU 160 P**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **08.11.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fräszentrum Duoblockbauweise** 12080000063  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 1600 x 1250 x 1100 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100,**  
**Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,**  
**Blum-Laser und - Taster zur Werkzeuglängenvermessung,**  
**Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw),**  
**3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit**

**DMG ULTRASONIC 20 linear 1**

*Hersteller, Lieferant:* **Sauer GmbH** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **24.01.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **ULTRASONIC (Ultraschallbearbeitung)** 1179-000166-7  
**HSC 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum**  
**Fräsbereiche: 200 x 200 x 280 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen, HSK 32,**  
**Frässpindel: 42.000 U/min, 7,8 Nm, IKZ,**  
**Renishaw-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

**DMG ULTRASONIC 20 linear 2**

*Hersteller, Lieferant:* **Sauer GmbH** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **07.10.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **ULTRASONIC (Ultraschallbearbeitung)**  
**HSC 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum**  
**Fräsbereiche: 200 x 200 x 280 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen, HSK 32,**  
**Frässpindel: 42.000 U/min, 7,8 Nm, IKZ,**  
**Renishaw-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

**Hermle C22**

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2022** *Anschaffungs-Datum:* **17.01.2022**  
*Maschinenbeschreibung:* **Arbeitsbereich: 450 x 600 x 330 mm**  
**Innere Kühlmittelzufuhr 80 bar**

**Hermle C30 U Nr.1**

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **23.09.2008**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 28.000 U/min, 23 kW, 79 Nm, IKZ 80 bar,**  
**Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

**Hermle C30 U Nr.2**

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:* **26.01.2007**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 40 bar,**  
**Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

**Hermle C30 U Nr.3**

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **15.03.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,**  
**Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

**Hermle C30 U Nr.4**

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **30.08.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,**  
**Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

Hermle C42 HS Flex Nr. 1

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **08.09.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* **Mit Palettenwechsler und Roboter** 20347  
**Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z),**  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Frässpindel: 18.000 U/mion HSK-A 63, IKZ 80 bar,**  
**Werkzeugmagazin mit 42 + 216 Plätze im Zusatzmagazin**

Hermle C42 HS Flex Nr. 2

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2022** *Anschaffungs-Datum:* **02.03.2022**  
*Maschinenbeschreibung:* **Mit Palettenwechsler und Roboter** 29249  
**Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z),**  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Frässpindel: 18.000 U/mion HSK-A 63, IKZ 80 bar,**  
**Werkzeugmagazin mit 42 + 216 Plätze im Zusatzmagazin**

Hermle C42 U Nr.1

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **28.01.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 20434  
**Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 42 + 87 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 18.000 U/min, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,**  
**Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

Hermle C42 U Nr.2

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **26.03.2018**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 26295  
**Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z)**  
**Werkzeugmagazin mit 42 + 88 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 18.000 U/min, IKZ 80 bar,**  
  
**Siemens 840 D sl inkl. Operate, KinematicOpt - Hardware**  
**Torqueantrieb in der C-Achse, Stirnrad Tandemantrieb in der A-Achse,**  
**elektr. Wärmekompensation Siemens, BLUM-Laser für**  
**Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster**  
**(Renishaw), erhöhte Genauigkeit in A, C.**

Hermle C42 U Z1

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **01.12.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **integriert in Roboter-Fertigungszelle,** 20347  
**5-Achs-Simultanbearbeitung,**  
**Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z),**  
**Werkzeugmagazin mit 42 + 87 Plätzen, HSK 63 A,**  
**Frässpindel: 18.000 U/min, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,**  
**Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

## Hermle C42 U Z2

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **02.05.2013**  
*Maschinenbeschreibung:* **integriert in Roboter-Fertigungszelle, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 42 + 160 Plätze im Zusatzmagazin Frässpindel: 18.000 U/min HSK-A 63, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).**

## Hermle C42 U Z3

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **18.11.2013**  
*Maschinenbeschreibung:* **integriert in Roboter-Fertigungszelle, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z) Werkzeugmagazin mit 42 + 160 Plätze im Zusatzmagazin Frässpindel: 18.000 U/mion HSK-A 63, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw)**

## KUKA/Soflex/Roboter Hermle Z1/2/3

*Hersteller, Lieferant:* **KUKA Deutschland GmbH** *Baujahr:*  *Anschaffungs-Datum:*   
*Maschinenbeschreibung:* **KUKA Roboter für Hermle Z1/2/3** 21910

## Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 11

*Hersteller, Lieferant:* **Axon GmbH** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **15.12.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs Fräsbearbeitung Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z) Glasmaßstäbe in X-Y-Z, Infrarot-Messtaster, Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen, IKZ 20 bar, Vollumhausung**

## Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 12

*Hersteller, Lieferant:* **Axon GmbH** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **15.12.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **5-Achs Fräsbearbeitung Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z) Glasmaßstäbe in X-Y-Z, Infrarot-Messtaster, Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen, IKZ 20 bar, Vollumhausung**

## Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 14

*Hersteller, Lieferant:* **Axon Services GmbH** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **20.06.2018**  
*Maschinenbeschreibung:* **4/5-Achs Fräsbearbeitung (GSA Aufbau) Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z) Glasmaßstäbe in X-Y-Z, Infrarot-Messtaster, Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen, IKZ 20 bar, Vollumhausung Spindeldrehzahl: 10.000 U/min**

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 3

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* 5-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0707  
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 7

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* 5-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0705  
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 8

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* 5-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0706  
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung

Litz LU 620 5-Achs Nr. 1

*Hersteller, Lieferant:* Axon Services GmbH *Baujahr:* 2018 *Anschaffungs-Datum:* 15.09.2018  
*Maschinenbeschreibung:* Litz LU 620 mit Siemens 840 D SL 6LUD00218  
Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 42 Bar  
Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen (Kette)/-Erweiterung  
Werkzeugaufnahme HSK 63A  
Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, SK 40 Antriebsleistung  
(100%/25% ED) 15,5 / 18,0 kW  
3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400  
Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster  
Automatischer Palettenwechsler, Palettenanzahl: 6, Palettengröße: 400mm x  
400mm  
Vor- und rücklaufgesteuerte Wärmetauscher

Litz LU 620 5-Achs Nr. 2

*Hersteller, Lieferant:* Axon Services GmbH *Baujahr:* 2018 *Anschaffungs-Datum:* 15.09.2018  
*Maschinenbeschreibung:* Litz LU 620 mit Siemens 840 D SL 6LUD00216  
Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 42 Bar  
Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen (Kette)/-Erweiterung  
Werkzeugaufnahme HSK 63A  
Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, SK 40 Antriebsleistung  
(100%/25% ED) 15,5 / 18,0 kW  
3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400  
Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster  
Automatischer Palettenwechsler, Palettenanzahl: 6, Palettengröße: 400mm x  
400mm  
Vor- und rücklaufgesteuerte Wärmetauscher

Litz LU 720 5-Achs Nr.1

*Hersteller, Lieferant:* Axon Services GmbH *Baujahr:* 2021 *Anschaffungs-Datum:* 01.07.2021  
*Maschinenbeschreibung:* Litz LU 700 mit Siemens 840 D 6LUH00052  
Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 70 Bar  
Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, Antriebsleistung (100%/25% ED) 18,0 / 30,6 kW  
3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400  
Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster  
Automatischer Palettenwechsler, Palettenanzahl: 6, Palettengröße: 400mm x 400mm  
Vor- und rücklaufgesteuerte Wärmetauscher

Litz LU 720 5-Achs Nr.2

*Hersteller, Lieferant:* Axon Services GmbH *Baujahr:* 2021 *Anschaffungs-Datum:* 01.07.2021  
*Maschinenbeschreibung:* Litz LU 700 mit Siemens 840 D 6LUH00051  
Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 70 Bar  
Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, Antriebsleistung (100%/25% ED) 18,0 / 30,6 kW  
3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400  
Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster  
Automatischer Palettenwechsler, Palettenanzahl: 6, Palettengröße: 400mm x 400mm  
Vor- und rücklaufgesteuerte Wärmetauscher

MATEC 30 HV 1

*Hersteller, Lieferant:* Matec *Baujahr:* 2004 *Anschaffungs-Datum:* 13.02.2004  
*Maschinenbeschreibung:* 5-Achs-Simultanbearbeitung, 586  
Pendelbearbeitung mit Trennwand  
Fräsbereiche: 3000 x 1000 x 1200 (X x Y x Z),  
Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen, HSK 63,  
Frässpindel: 18.000 U/min, 30 kW, IKZ 40 bar,  
NC-Rundtisch auf linker Seite in Maschinentisch eingelassen,  
Werkzeugbruchkontrolle

MATEC 30 HV 2

*Hersteller, Lieferant:* Matec *Baujahr:* 2011 *Anschaffungs-Datum:* 19.04.2011  
*Maschinenbeschreibung:* 5-Achs-Simultanbearbeitung, ur Genauigkeitsoptmierung 1224  
NC-Rundtisch auf rechter Seite in Maschinentisch eingelassen,  
Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung,  
3D Meßtaster (Renishaw)

Mikron UCP 1350

*Hersteller, Lieferant:* Mikron *Baujahr:* 2001 *Anschaffungs-Datum:* 09.11.2001  
*Maschinenbeschreibung:* 5-Achs-Simultanbearbeitung, 72.73.008  
Fräsbereiche: 1350 x 1150 x 870 (X x Y x Z),  
Werkzeugmagazin mit 46 Plätzen, IKZ 40 bar  
NC-Rundtisch mit Linearantrieb,  
Laser-Werkzeugvermessung

Mikron VCE 600 Pro

*Hersteller, Lieferant:* *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:* 16.03.2022  
*Maschinenbeschreibung:*

5-Achsen-Fräsen mit Drehen



**DMG DMC 125 FD 4 duoBLOCK**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **13.04.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fräs-Drehzentrum,  
5-Achs-Simultanbearbeitung,  
mit Paletten-Rundspeicher RS 12 inkl. 12 Paletten,  
Fräsbereiche: 1.250 x 1.250 x 1.000 (X x Y x Z),  
Werkzeugmagazin mit 243 Plätzen, HSK-A 100,  
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,  
Blum-Laser als Werkzeugbruchkontrolle,  
Infrarot-Messtaster (Renishaw),  
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,  
Genauigkeitspaket,  
OMATIVE Schnittkraftüberwachung,  
MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung),  
Schleifoption mit Körperschallsensorik  
Abrichtplatte für Schleifscheibe Nummer TN 853680 von Tyrolit 20 x 33 x 5**

**DMG DMC 80 FD 4 duoBLOCK**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2014** *Anschaffungs-Datum:* **27.10.2014**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fräs-Drehzentrum,  
5-Achs-Simultanbearbeitung,  
mit Paletten-Rundspeicher RS 12 inkl. 12 Paletten,  
Fräsbereiche: 800 x 1.050 x 850 (X x Y x Z),  
Werkzeugmagazin mit 240 Plätzen, HSK-A 100,  
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,  
Blum-Laser als Werkzeugbruchkontrolle,  
Infrarot-Messtaster (Renishaw),  
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,  
Genauigkeitspaket,  
OMATIVE Schnittkraftüberwachung,  
MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)**

**DMG DMU 210 FD**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **29.09.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fräs-Drehzentrum,  
5-Achs-Simultanbearbeitung,  
Fräsbereiche: 1800 x 2100 x 1250 (X x Y x Z),  
Drehbereich: Ø 2100 x 1000  
Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100,  
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,  
DrehTisch: 250 U/min, 50 kW, max. Drehmoment 7.900 Nm,  
Blum-Laser und - Taster zur Werkzeuglängenvermessung,  
Werkzeugbruchkontrolle,  
Infrarot-Messtaster (Renishaw),  
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,  
Genauigkeitspaket,  
Minimalmengenschmierung,  
OMATIVE Schnittkraftüberwachung**

**Hermle C62 U MT**

*Hersteller, Lieferant:* **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2022** *Anschaffungs-Datum:* **01.06.2022**  
*Maschinenbeschreibung:* **Mit Palettenwechsler und Roboter  
Arbeitsbereich: 1200 - 1300 - 900 mm  
Werkzeugmagazin mit 50 + 300 Plätzen im Zusatzmagazin  
9.000 U/min HSK-T100, IKZ 80 bar**

MATEC FDZ 1

*Hersteller, Lieferant:* **Matec** *Baujahr:* **2006** *Anschaffungs-Datum:* **10.02.2006**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 2000 x 800 x 1200 (X x Y x Z), Drehbereich: Ø 1000 x 1000 Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, HSK 63, Frässpindel: 18.000 U/min, 30 kW, IKZ 40 bar, Drehspindel: 2800 U/min, 70 kW, Backenfutter Ø 500 mm Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle**

MATEC FDZ 2

*Hersteller, Lieferant:* **Matec** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.2008**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 3000 x 800 x 1200 (X x Y x Z), Drehbereich: Ø 1000 x 1000 Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, HSK 63, Frässpindel: 8.000 U/min, 34 kW, IKZ 40 bar, Drehspindel: 2500 U/min, 70 kW, Backenfutter Ø 630 mm Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle**

**Drahterodieren, Senkerodieren, Startlochschießen**

Bohrteufel BT2

*Hersteller, Lieferant:* **Matra - Werke GmbH** *Baujahr:* **1998** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1998**  
*Maschinenbeschreibung:* **Funkerosive Bohrmaschine (Startlochschießmaschine) 98004 Durchmesser Ø > 0,3 mm**

Draht-Erodieren Nr. 01 ALPHA 0iD

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **02.11.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 0iD P109D0945 Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H), Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm, konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Draht-Erodieren Nr. 02 ALPHA 0iD5

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **27.09.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 0iD 5 P09YD0793 Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H), 5. CNC-Positionier- oder Simultan-Achse, zum Schwenken, Positionieren oder simultan Bearbeiten (Wendel mit unterschiedlicher Steigung) Micro-Finish-Feinschliff-Generator (Ra < 0,1), Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm, konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Draht-Erodieren Nr. 03 ALPHA 1iD

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **15.05.2008**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 1iD P081D1340 Erodierbereich: 600 x 400 x 310 (L x B x H), Rotationsachse zum "Dreh-" oder "Schleiferodieren" für dünne rotationssymmetrische Teile, Micro-Finish-Feinschliff-Generator (Ra < 0,1), Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm, konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

## Draht-Erodieren Nr. 04 ALPHA 1C

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **1996** *Anschaffungs-Datum:* **25.09.1996**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC - Drahterodiermaschine**  
**Erodierbereich: 520 x 370 x 300 (L x B x H)**  
**automatisch Drahteinfädelung bis Ø 0,8 mm**  
*P9661C102*

## Draht-Erodieren Nr. 05 ALPHA 0C

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **1997** *Anschaffungs-Datum:* **06.10.1997**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC - Drahterodiermaschine**  
**Erodierbereich: 320 x 220 x 180 (L x B x H)**  
**automatisch Drahteinfädelung bis Ø 0,8 mm**  
*P9770C644*

## Draht-Erodieren Nr. 06 ALPHA 1iD5

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **03.07.2008**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 1iD 5**  
**Erodierbereich: 600 x 400 x 410 (L x B x H),**  
**5. CNC-Positionier- oder Simultan-Achse, zum Schwenken, Positionieren oder**  
**simultan Bearbeiten (Wendel mit unterschiedlicher Steigung)**  
**Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,**  
**konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**  
*P084D1476*

## Draht-Erodieren Nr. 07 ALPHA 0iE

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 0iD 5**  
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),**  
**Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),**  
**Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,**  
**konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**  
*P114E0326*

## Draht-Erodieren Nr. 08 ALPHA 0iE

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 0iD 5**  
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),**  
**Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),**  
**Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,**  
**konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**  
*P115E0357*

## Draht-Erodieren Nr. 09 "W2"

*Hersteller, Lieferant:* **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1991** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1991**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC - Drahterodiermaschine**  
*P912W2815*

## Draht-Erodieren Nr. 10 "P"

*Hersteller, Lieferant:* **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1989** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1989**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC - Drahterodiermaschine**  
*C5P-0265*

**Draht-Erodieren Nr. 11 ALPHA 0iE**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **11.07.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 0iD 5** P10ZE0166  
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),  
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,  
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

**Draht-Erodieren Nr. 12 ALPHA 0iE**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **11.07.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **FANUC ALPHA 0iD 5** P10ZE0167  
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),  
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,  
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

**Draht-Erodieren Nr. 13 ROBOCUT 400**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **06.09.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fanuc Robocut 400 - Standartausführung** P14Z4A187  
**mit Drahtführung Ø 0,25  
zusätzliche Führung Ø 0,1 + Ø 0,2**

**Draht-Erodieren Nr. 14 ROBOCUT C400IA**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **06.09.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **Fanuc Robocut 400 - Vorführmaschine** P1664A018  
**6-Achsen-Maschine  
mit Drahtführung Ø 0,25  
zusätzliche Führung Ø 0,2**

**Draht-Erodieren Nr. 15 ALPHA C400iB**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **05.03.2018**  
*Maschinenbeschreibung:* **Erodierbereich: 370 x 270 x 255 mm (L x B x H)** P17Z4B934  
**Standard-Drahtführungen von 0,10 - 0,30 mm mit automatischem Einfädeln,  
Startlochsuchfunktion und Kurzschluss-Alarm**

**Draht-Erodieren Nr. 16 ALPHA C400iB**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **05.03.2018**  
*Maschinenbeschreibung:* **Erodierbereich: 370 x 270 x 255 mm (L x B x H)** P17Z4B936  
**Standard-Drahtführungen von 0,10 - 0,30 mm mit automatischem Einfädeln,  
Startlochsuchfunktion und Kurzschluss-Alarm**

**Draht-Erodieren Nr. 17 ROBOCUT C600iC Nr. 1**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **31.12.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* P1664A018

**Draht-Erodieren Nr. 18 ROBOCUT C600iC Nr. 2**

*Hersteller, Lieferant:* **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **31.12.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* P1664A018

**Exeron EDM 314**

*Hersteller, Lieferant:* **exeron GmbH** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **04.03.2013**  
*Maschinenbeschreibung:* **Senkerodiermaschine, C-Achse als Erodier-, Rotations- oder Positionierachse, Portalbauweise, Verfahrswege 900 x 750 x 450 (X x Y x Z), Arbeitsbehälter: 1200 x 900, Elektrodenwechsler 8-fach** 6214

**Drehen**

**CTX 320 linear V6**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:* **06.12.2007**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX 320 linear V6 CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel, Differenzspanndruck, IKZ 20 bar, Werkzeugmesseinrichtung, Spindelbohrung 51 mm, Stangenkurzlader, max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm, max. Dreh-Länge ca. 450 mm** CTX 320 linear V6

**CTX 400 Serie 2**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **1999** *Anschaffungs-Datum:* **15.03.1999**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX 400 Serie 2 CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse, Spindelbohrung 79 mm, max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm, max. Dreh-Länge ca. 635 mm** 01160002181

**CTX alpha 500 V6-1  
Nr. 1**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX alpha 500 V6, CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung, Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader, max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm, max. Dreh-Länge ca. 500 mm** 0040000333C

**CTX alpha 500 V6-2  
Nr. 2**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **13.05.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX alpha 500 V6, CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung, Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader, max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm, max. Dreh-Länge ca. 500 mm** 0040000416C

**CTX alpha 500 V6-3  
Nr. 3**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **18.07.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX alpha 500 V6, 0040000442C  
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,  
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel  
IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung,  
Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader,  
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,  
max. Dreh-Länge ca. 500 mm**

**CTX Beta 800 Linear**

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **30.07.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX beta 800 Linear 00410004211  
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit 16 angetriebenen gegeWerkzeugen,  
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel, Differenzspanndruck,  
IKZ 20 bar, Werkzeugmesseinrichtung,  
Spindelbohrung 67 mm, Stangenkurzlader,  
max. Dreh-Durchmesser ca. 410 mm,  
max. Dreh-Länge ca. 850 mm**

**Drehen MATRA MO26**

*Hersteller, Lieferant:* **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1985** *Anschaffungs-Datum:* **01.08.1985**  
*Maschinenbeschreibung:* **Ø 520 mm über Bett,  
1000 mm Spitzenweite 3060R**

**Weiler E30 D1 Zyklenuomatik**

*Hersteller, Lieferant:* **Weiler** *Baujahr:* **2000** *Anschaffungs-Datum:* **19.12.2000**  
*Maschinenbeschreibung:* **Drehmaschine mit Zyklenuomatik,  
Drehdurchmesser: Ø 160 mm über Planschieber,  
Drehlänge: 750 mm E30 D1 Nr. 188**

**Weiler E80 D3 Zyklenuomatik**

*Hersteller, Lieferant:* **Weiler** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **11.06.2008**  
*Maschinenbeschreibung:* **Drehmaschine mit Zyklenuomatik,  
Drehdurchmesser: Ø 510 mm über Planschieber,  
Umlaufdurchmesser über Bett: Ø 800 mm  
Drehlänge: 2000 mm  
Spindelbohrung: Ø 106 mm  
max. Spindeldrehzahl: 1800 U/min DF03**

**Weiler Matador VS2**

*Hersteller, Lieferant:* **Weiler** *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* **3-Achs Digitalanzeige 7481  
Spitzenhöhe 140 mm  
Spitzenweite 500 mm  
Spindelbohrung 36 mm  
Drehzahlbereich 15-3550 U/Min**

## Weiler PRIMUS VC

*Hersteller, Lieferant:* **Weiler** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **02.07.2012**  
*Maschinenbeschreibung:* **Präzisions-Drehmaschine mit Kühlmittleinrichtung, Umlaufdurchmesser: 280 mm, Spitzenweite: 500 mm** HF08

## Weiler Primus VCD

*Hersteller, Lieferant:* **Weiler** *Baujahr:* **2017** *Anschaffungs-Datum:* **01.04.2017**  
*Maschinenbeschreibung:* **Präzisions-Drehmaschine mit Kühlmittleinrichtung, Spitzenweite 650 mm, Spitzenhöhe 160 mm** MD03

## Drehen mit Fräsen

### CTX Beta 1250 TC 2nd Nr. 3

*Hersteller, Lieferant:* **DMG MORI Stuttgart GmbH** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **03.12.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX Beta 1250 TC 2nd 2nd Generation mit Drehlänge 1200 mm** 00840000651

### CTX Beta 1250 TC 2nd Nr. 4

*Hersteller, Lieferant:* **DMG MORI Stuttgart GmbH** *Baujahr:* **2022** *Anschaffungs-Datum:* **31.05.2022**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX Beta 1250 TC 2nd 2nd Generation mit Drehlänge 1200 mm** 00840000921

### CTX Beta 1250 TC 4A Nr. 1

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2017** *Anschaffungs-Datum:* **09.08.2017**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX Beta 1250 TC 4A, CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER, Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen, separate Frässpindel (20.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer), Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck, Spindelbohrung 104 mm, Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar, BLUM Werkstückmesseinrichtung, Werkzeugbruchkontrolle, Stangenbearbeitung, max. Dreh-Durchmesser 690 mm, max. Dreh-Länge 1.200 mm, Stangenlader 1600mm** 00710001171

CTX Beta 1250 TC 4A Nr. 2

*Hersteller, Lieferant:* **DMG MORI Stuttgart GmbH** *Baujahr:*  *Anschaffungs-Datum:* **01.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX Beta 1250 TC 4A,** **00710001841**  
**CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER,**  
**Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen,**  
**separate Frässpindel (20.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer),**  
**Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck,**  
**Spindelbohrung 104 mm,**  
**Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar,**  
**3D-quickSET,**  
**BLUM Werkstückmesseinrichtung,**  
**Werkzeugbruchkontrolle,**  
**Stangenbearbeitung**  
**max. Dreh-Durchmesser 690 mm,**  
**max. Dreh-Länge 1.200 mm**  
**Stangenlader 1600mm**

CTX Gamma I 2000 TC

*Hersteller, Lieferant:* **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **23.08.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX Gamma 2000 TC,** **00500001521**  
**CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER,**  
**Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen,**  
**separate Frässpindel (12.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer),**  
**Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck,**  
**Spindelbohrung 104 mm, Linearantrieb in der Z-Achse,**  
**Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar,**  
**BLUM Werkzeugmesseinrichtung (Laser und Taster),**  
**Renishaw Werkstückmesseinrichtung,**  
**max. Dreh-Durchmesser 700 mm,**  
**max. Dreh-Länge 2.000 mm**

CTX Gamma II 2000 TC

*Hersteller, Lieferant:* **Gildemeister** *Baujahr:* **2014** *Anschaffungs-Datum:* **07.03.2014**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gildemeister CTX Gamma 2000 TC,** **00660000541**  
**CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER,**  
**Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen, Revolverkopflünette, mit**  
**Spannbereich Ø30-245 mm**  
**separate Frässpindel (12.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer),**  
**Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck,**  
**Spindelbohrung 104 mm, Linearantrieb in der Z-Achse,**  
**Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar,**  
**BLUM Werkzeugmesseinrichtung (Laser und Taster),**  
**Renishaw Werkstückmesseinrichtung,**  
**max. Dreh-Durchmesser 700 mm,**  
**max. Dreh-Länge 2.000 mm**

Flachschleifen, Rundschleifen

Flach-Schleifmaschine ELB 2

*Hersteller, Lieferant:* **Elb-Schliff** *Baujahr:* **1990** *Anschaffungs-Datum:* **01.09.1990**  
*Maschinenbeschreibung:* **ELB** **21654**  
**Schleifbereich: 500 x 250 (L x B)**

Flachschleifmaschine Ziersch & Baltrusch

*Hersteller, Lieferant:* **Ziersch & Baltrusch** *Baujahr:* **1982** *Anschaffungs-Datum:* **16.12.1982**  
*Maschinenbeschreibung:* **Schleifbereich: 400 x 200 mm (L x B)** **81214**



Okamoto ACC208CH-iQ Nr. 2

Hersteller, Lieferant: Okamoto Machine Tool Baujahr:                   Anschaffungs-Datum: 01.06.2020  
Maschinenbeschreibung: Doppelständer Präzisions Flach- und Profilschleifmaschir  
2.050 x 8500 mm, max. Schleifbreite 1.000 mm

Okamoto CNC-Multi-Vertikalschleifmaschine UGM 5V

Hersteller, Lieferant: Okamoto Machine Tool Baujahr: 2017                   Anschaffungs-Datum: 07.04.2017  
Maschinenbeschreibung: CNC-Multi-Prozess-Vertikalschleifmaschine. zwei Achsen,6004  
Vorschub der Schleifscheibe in  
seitlicher Richtung und einer Achse zum Vorschub der Schleifscheibe in  
vertikaler Richtung.  
  
Werkstückabmessungen:  
Außen max.: 500 mm  
Innen: Ø 60-400 mm

Okamoto Flachsleifmaschine ACC-106CAiQ

Hersteller, Lieferant: Okamoto Machine Tool Baujahr:                   Anschaffungs-Datum: 26.11.2012  
Maschinenbeschreibung: Flach- und Profilschleifmaschine                   55004  
Schleifbereich: 1000 x 600 x 400 (L x B x H)  
Elektro-Permanent-Magnet 1000 x 600 mm, p=25 mm,  
Bandfilterautomat SBF-30  
Softwaremodul für einfache Scheibenformen

Okamoto Flachsleifmaschine ACC208CHiQ

Hersteller, Lieferant: Okamoto Machine Tool Baujahr:                   Anschaffungs-Datum: 01.06.2020  
Maschinenbeschreibung: Doppelständer Präzisions Flach- und Profilschleifmaschir 158017  
2.050 x 8500 mm, max. Schleifbreite 1.000 mm

Stöckel Flach- und Profil-Schleifmaschine

Hersteller, Lieferant: Stöckel, Heinz Baujahr: 2008                   Anschaffungs-Datum: 14.09.2008  
Maschinenbeschreibung: Portalschleifmaschine in Granit-Bauweise,  
hydrostatische Führungsbahnen, klimatisiert,  
CNC-Konturensoftware,  
Schleifbereich: 2000 x 1000 x 700 (L x B x H)  
Tischbelastung 2t.

Tacchella Rund-Schleifmaschine

Hersteller, Lieferant: Grötzinger GmbH Baujahr: 1977                   Anschaffungs-Datum: 01.01.1977  
Maschinenbeschreibung: Tacchella Macchine                   4502  
Ø260 x 600 mm

Fräsen

CNC MAHO MH600C Rundtisch

Hersteller, Lieferant: MAHO Baujahr: 1983                   Anschaffungs-Datum: 65027  
Maschinenbeschreibung: CNC-Fräsmaschine  
4 - Achsen-Maschine mit horizontalem CNC-Rundtisch

**Kunzmann Universal-Fräs- und Bohrmaschine WF 400 M**

*Hersteller, Lieferant:* **Kunzmann** *Baujahr:* **2014** *Anschaffungs-Datum:* **01.03.2014**  
*Maschinenbeschreibung:* **mit Streckensteuerung Heidenhain TNC 128** 410388  
**Arbeitsbereich: X-Achse 400 mm, Y-Achse: 350 mm, Z-Achse: 400 mm**  
**Horizontal- und Vertikalspindel 1 - 4500 min-1**  
**Kugelumlaufspinde und automatische Achsklemmungen in allen Achsen,**  
**Vertikalfräskopf: Schwenkbarkeit +/- 90°, Hydraulische Werkzeugspannung**  
**Horizontal-/Vertikalspindel**

**Kunzmann Universal-Fräs- und Bohrmaschine WF 410 M**

*Hersteller, Lieferant:* **Kunzmann** *Baujahr:* **2017** *Anschaffungs-Datum:* **09.02.2017**  
*Maschinenbeschreibung:* **mit Streckensteuerung Heidenhain TNC 128** 01-410850  
**Arbeitsbereich: X-Achse 400 mm, Y-Achse: 350 mm, Z-Achse: 450 mm**  
**Horizontal- und Vertikalspindel 1 - 4500 min-, stufenlos regelbar**  
**Vertikalfräskopf: Schwenkbarkeit +/- 90°, Kopfseitlich abschenkbar für**  
**Wechsel von Vertikal- auf Horizontalfrässpindel, Hydraulische**  
**Werkzeugspannung Horizontal-/Vertikalspindel**

**Leadwell MCV-2000i Nr. 1**

*Hersteller, Lieferant:* **Axon GmbH** *Baujahr:* **2015** *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* **3-Achs Fräsbearbeitung** L2TAD0698  
**Fräsbereich: 2.040 x 1.000 x 720, (X x Y x Z)**  
**Glasmaßstäbe in X-Y-Z,**  
**Infrarot-Messtaster,**  
**Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,**  
**IKZ 20 bar, Vollumhausung**

**Leadwell MCV-2000i Nr. 2**

*Hersteller, Lieferant:* **Axon GmbH** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **01.03.2013**  
*Maschinenbeschreibung:* **3-Achs Fräsbearbeitung** L2TAB0331  
**Fräsbereich: 2.040 x 1.000 x 720, (X x Y x Z)**  
**Glasmaßstäbe in X-Y-Z,**  
**Infrarot-Messtaster,**  
**Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,**  
**IKZ 20 bar, Vollumhausung,**  
**Spänespülsystem, Kratzbandförderer,**  
**SINUMERIK 828D,**

**Leadwell V 50-L 1270 Nr. 13**

*Hersteller, Lieferant:* **Axon Services GmbH** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **20.06.2018**  
*Maschinenbeschreibung:* **3-Achs Fräsbearbeitung** L2TAG0716  
**Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)**  
**Glasmaßstäbe in X-Y-Z,**  
**Infrarot-Messtaster,**  
**Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,**  
**IKZ 20 bar, Vollumhausung**  
**Spänespülsystem, Kratzbandförderer,**  
**SINUMERIK 828D,**

Leadwell V-30M 800 Nr. 5

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013  
*Maschinenbeschreibung:* 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0333  
Fräsbereich: 800 x 510 x 510, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugtrommelmagazin mit Doppelarmgreifer mit 30 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung,  
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,  
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-30M 800 Nr. 9

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013  
*Maschinenbeschreibung:* 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0332  
Fräsbereich: 800 x 510 x 510, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,800  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugtrommelmagazin mit Doppelarmgreifer mit 30 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung,  
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,  
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-50L 1270 Nr. 10

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013  
*Maschinenbeschreibung:* 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0187  
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung,  
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,  
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-50L 1270 Nr. 4

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:* 19.05.2015  
*Maschinenbeschreibung:* 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0642  
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung,  
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,  
SINUMERIK 828D

Leadwell V-50L 1270 Nr. 6

*Hersteller, Lieferant:* Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013  
*Maschinenbeschreibung:* 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0188  
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)  
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,  
Infrarot-Messtaster,  
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,  
IKZ 20 bar, Vollumhausung  
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,  
SINUMERIK 828D,

Litz LU 720 5-Achs Nr.3

*Hersteller, Lieferant:* Axon Services GmbH *Baujahr:* 2022 *Anschaffungs-Datum:* 13.04.2022  
*Maschinenbeschreibung:* Litz LU 700 mit Siemens 840 D 6LUH00053  
Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 30 Bar ECO  
Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, Antriebsleistung (bei 25% ED) 34 kW  
3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400  
Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster  
Verfahrweg X-Achse: 720 mm  
Verfahrweg Y-Achse: 600 mm  
Verfahrweg Z-Achse: 500 mm (600 mm Opt)

Litz LU 720 5-Achs Nr.4

*Hersteller, Lieferant:* Axon Services GmbH *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* Litz LU 700 mit Siemens 840 D 6LUH00058  
Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 30 Bar ECO  
Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, Antriebsleistung (bei 25% ED) 34 kW  
3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400  
Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster  
Verfahrweg X-Achse: 720 mm  
Verfahrweg Y-Achse: 600 mm  
Verfahrweg Z-Achse: 500 mm (600 mm Opt)

NC MAHO MH 700

*Hersteller, Lieferant:* MAHO *Baujahr:* 1977 *Anschaffungs-Datum:* 01.01.1977  
*Maschinenbeschreibung:* Fräsmaschine 71137 (neu. 711323)  
Tisch dreh- und schwenkbar

Glühen, Härten, Altern

Nabertherm Härteofen

*Hersteller, Lieferant:* Nabertherm GmbH *Baujahr:* 1997 *Anschaffungs-Datum:* 27.01.1997  
*Maschinenbeschreibung:* Multitherm N 21/H 130244  
Härten  
350 x 250 x 250 mm (T x B x H)  
T max: 1280°C

Nabertherm N4620-85 HAS

*Hersteller, Lieferant:* Nabertherm GmbH *Baujahr:* 2011 *Anschaffungs-Datum:* 01.12.2011  
*Maschinenbeschreibung:* Umluftofen 223847  
Spannungsarmglühen, künstlich Altern,  
Temperaturkurven programmierbar,  
Verlaufsprotokollierung über Software,  
2000 x 1300 x 1000 mm (T x B x H)  
T max: 850°C

Nabertherm Umluftofen groß

*Hersteller, Lieferant:* Nabertherm GmbH *Baujahr:* 2005 *Anschaffungs-Datum:* 31.10.2005  
*Maschinenbeschreibung:* Multitherm N 500/85HA 184134  
Spannungsarmglühen, künstlich Altern,  
Temperaturkurven programmierbar,  
1100 x 750 x 750 mm (T x B x H)  
T max: 850°C

## Nabertherm Umluftofen klein

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Nabertherm GmbH</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>2005</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>06.12.2005</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>Multitherm N 60/85HA Spannungsarmglühen, künstlich Altern, Anlassen 500 x 350 x 350 mm (T x B x H) T max: 850°C</b>			184996	

## SOLO Förderbandofen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Solo GmbH</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>1995</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>20.10.2000</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>Kanalquerschnitt 170 x 90 mm Bandbreite 150 mm Heizleistung 14 KW</b>			916870	

## Holzbearbeitung

### Brandt KD 75 Kantenanleimmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Brandt Maschinenbaugesellsch</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>1991</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>01.12.1998</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>Kantanleimmaschine</b>			0-260-03-1490	

### Langzauner Kantenschleifmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Langzauner Maschinenfabrik</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>2001</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>27.03.2002</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>Kantenschleifmaschine</b>			12/8002	

### Martin T 25 schwenkbare Tischfräse

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Martin Maschinenbau GmbH</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>1989</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>01.12.1998</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>schwenkbare Tischfräse mit Werkzeugschrank</b>			V167871	

### Martin T 43 Dickenhobelmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Martin Maschinenbau GmbH</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>1990</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>01.12.1998</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>Dickenhobelmaschine</b>			V172787	

### Martin T 53 Abrichthobelmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Martin Maschinenbau GmbH</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>1990</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>01.12.1998</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>Abrichthobelmaschine</b>			V172774	

### Martin T 72 Formatkreissäge

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	<b>Martin Maschinenbau GmbH</b>	<i>Baujahr:</i>	<b>1987</b>	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	<b>01.12.1998</b>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	<b>Formatkreissäge</b>			V149701	

## Langdrehen

Traub TNL 18-7B Nr.1

Hersteller, Lieferant: Traub Drehmaschinen GmbH & Baujahr: 2014 Anschaffungs-Datum: 17.02.2014

Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL18-7B mit angetriebenen Werkzeugen 6050387  
Lang- und Kurzdrehmaschine Ø18x 205 mm,  
Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 220,  
Revolverkopf oben mit B-Achse,  
Gegenspindel, Rückapparat mit 7 Werkzeugaufnahmen,  
Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,  
Werkstückabführung in Teilebehälter,  
autotmatische CO<sup>2</sup>-Löscheinrichtung,  
Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung

Traub TNL 32-9 Nr.7

Hersteller, Lieferant: Traub Baujahr: Anschaffungs-Datum:

Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL-32-9 6060581  
Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 40 x 305 mm  
Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:  
max. Durchlass 40 mm,  
Gegenspindel,  
C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min  
Hub max. 305 mm (Langdrehversion)  
Hub max. 127 mm (Kurzdrehversion)  
Stangenlademagazin FMB Typ turbo 5-65 / 3200 "C",  
Werkstückabführung in Teileförderband,

Traub TNL 32-9 Nr.8

Hersteller, Lieferant: Traub Baujahr: Anschaffungs-Datum:

Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL-32-9 6060588  
Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 40 x 305 mm  
Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:  
max. Durchlass 40 mm,  
Gegenspindel,  
C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min  
Hub max. 305 mm (Langdrehversion)  
Hub max. 127 mm (Kurzdrehversion)  
Stangenlademagazin FMB Typ turbo 5-65 / 3200 "C",  
Werkstückabführung in Teileförderband,

Traub TNL32-7B Nr. 2

Hersteller, Lieferant: Traub Baujahr: 2014 Anschaffungs-Datum: 12.12.2014

Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeugen 6060328  
Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm  
Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:  
max. Durchlass 32 mm,  
Gegenspindel,  
C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min  
Hub max. 305 mm (Langdrehversion)  
Hub max. 127 mm (Kurzdrehversion)  
Stangenlademagazin FMB Typ LSK 38,  
Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,  
Werkstückabführung in Teilebehälter,  
Rückapparat 8-fach mit Gesamtantrieb für max. 3 Werkzeuge,  
autotmatische CO<sup>2</sup>-Löscheinrichtung,  
Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung

**Traub TNL32-7B Nr. 3**

*Hersteller, Lieferant:* **Traub** *Baujahr:* **2015** *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* **CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeugen** 6060383  
**Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm**  
**Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:**  
**max. Durchlass 32 mm,**  
**Gegenspindel,**  
**C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min**

**Traub TNL32-7B Nr. 4**

*Hersteller, Lieferant:* **INDEX-Werke GmbH & Co. KG** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **31.07.2018**  
*Maschinenbeschreibung:* **CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeugen** 6060460  
**Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm**  
**Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:**  
**max. Durchlass 32 mm,**  
**Gegenspindel,**  
**C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min**

**Traub TNL32-7B Nr. 5**

*Hersteller, Lieferant:* **Traub** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **12.05.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* **CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeugen** 6060562  
**Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm**  
**Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:**  
**max. Durchlass 32 mm,**  
**Gegenspindel,**  
**C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min**  
**Hub max. 305 mm (Langdrehversion)**  
**Hub max. 127 mm (Kurzdrehversion)**  
**Stangenlademagazin FMB Typ LSK 38,**  
**Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,**  
**Werkstückabführung in Teilebehälter,**  
**Rückapparat 8-fach mit Gesamtantrieb für max. 3 Werkzeuge,**  
**autotmatische CO<sup>2</sup>-Löscheinrichtung,**  
**Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung**

**Traub TNL32-7B Nr. 6**

*Hersteller, Lieferant:* **Traub** *Baujahr:* **2021** *Anschaffungs-Datum:* **08.09.2021**  
*Maschinenbeschreibung:* **CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeugen** 6060556  
**Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm**  
**Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:**  
**max. Durchlass 32 mm,**  
**Gegenspindel,**  
**C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min**  
**Hub max. 305 mm (Langdrehversion)**  
**Hub max. 127 mm (Kurzdrehversion)**  
**Stangenlademagazin FMB Typ LSK 38,**  
**Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,**  
**Werkstückabführung in Teilebehälter,**  
**Rückapparat 8-fach mit Gesamtantrieb für max. 3 Werkzeuge,**  
**autotmatische CO<sup>2</sup>-Löscheinrichtung,**  
**Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung**

**Läppen, Honen, Gleitschleifen**

**Läpp-Maschine Ø1500**

*Hersteller, Lieferant:* **Bierther GmbH** *Baujahr:* **2006** *Anschaffungs-Datum:* **12.01.2006**  
*Maschinenbeschreibung:* **Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 700** 055058

## Läpp-Maschine Ø2000

*Hersteller, Lieferant:* **Bierther Submikron GmbH** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **19.01.2009**  
*Maschinenbeschreibung:* **Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 1000**081972-2  
mm,  
zwei Läpppasten anwählbar.

## Läpp-Maschine Ø2200

*Hersteller, Lieferant:* **Bierther Submikron GmbH** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **01.12.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 1050**113935  
mm,

## Läpp-Maschine Ø700

*Hersteller, Lieferant:* **Bierther Submikron GmbH** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **19.01.2009**  
*Maschinenbeschreibung:* **Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 280** 081972-1  
Oberflächen bis Ra 0,03, zwei Läpppasten anwählbar.

## Otec Tellerfliehkraftmaschine

*Hersteller, Lieferant:* **OTEC** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **31.01.2012**  
*Maschinenbeschreibung:* **Otec CF 18 Element Tellerfliehkraftmaschine,** 118B/120567  
**Behältervolumen: 18 l , Behälterdurchmesser: 333mm,**  
**Drehzahlregelung über Frequenzumrichter,**  
**Für Poliergranulate bis zu 0,2mm,**  
**zum Entgraten, Schleifen, Polieren und Nassbearbeiten**

## Messen

### Messprojektor

*Hersteller, Lieferant:* **Werth** *Baujahr:* **1990** *Anschaffungs-Datum:* **01.01.1990**  
*Maschinenbeschreibung:* **mit Kreutztisch** 9300  
**Record 73**

### Mitutoyo Höhenmessgerät LH 600 b

*Hersteller, Lieferant:* **Mitutoyo GmbH** *Baujahr:* **2002** *Anschaffungs-Datum:* **29.04.2002**  
*Maschinenbeschreibung:* **Linear Height 600 (max. Höhe 600 mm),** 030528  
**Scannen einer Fläche,**  
**Winkeligkeit durch digitale Messuhr**

### Mitutoyo Höhenmessgerät LH 600 D

*Hersteller, Lieferant:* **Mitutoyo GmbH** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:* **13.12.2007**  
*Maschinenbeschreibung:* **Linear Height 600 (max. Höhe 600 mm),** 700118  
**Scannen einer Fläche,**  
**Winkeligkeit durch digitale Messuhr**



**ZEISS ACCURA 10 Koordinaten-Messmaschine**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss** *Baujahr:* **2005** *Anschaffungs-Datum:* **22.08.2005**  
*Maschinenbeschreibung:* **3D-Koordinaten-Messmaschine  
dreh - und schwenkbares Scanning Sensorsystem (VAST XXT)  
Messbereiche: 1200 x 1800 x 1000 (X x Y x Z),  
optisches Messen (ViScan),  
KMG-Check**

**ZEISS CONTURA 7/10/6 (1)**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss Industrielle Messtec** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **13.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Koordinaten-Messgerät CONTURA  
Messvolumen X= 700 mm, Y= 1000 mm, Z= 600 mm  
Messkopf VAST XT gold, Drehtisch RT-RB-100,**

**ZEISS CONTURA 7/10/6 (2)**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss Industrielle Messtec** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **13.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Koordinaten-Messgerät CONTURA  
Messvolumen X= 700 mm, Y= 1000 mm, Z= 600 mm  
Messkopf VAST XT gold, Drehtisch RT-RB-100,**

**ZEISS CONTURA 7/10/6 (3)**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss Industrielle Messtec** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **13.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Koordinaten-Messgerät CONTURA  
Messvolumen X= 700 mm, Y= 1000 mm, Z= 600 mm  
Messkopf VAST XT gold, Drehtisch RT-RB-100,**

**ZEISS KMG MMZ-M**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss Industrielle Messtec** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Zeiss KMG MMZ-M 30/60/20  
Messvolumen: X=3000 mm, Y=6000 mm, Z=2000 mm  
VAST gold,**

**ZEISS Oberflächen-Messgerät**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss** *Baujahr:* **2006** *Anschaffungs-Datum:* **03.02.2006**  
*Maschinenbeschreibung:* **Handysurf E-35A  
mit abnehmbarer Vorschubeinheit**

**ZEISS O-INSPECT 322**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **23.06.2014**  
*Maschinenbeschreibung:* **3D-Koordinaten-Messmaschine,  
kombiniertes taktiles scannen und optisches Messen,  
3D-CAD-Software Calypso, incl. Kurvensoftware,  
Messbereiche: 300 x 200 x 200 (X x Y x Z),**

**ZEISS PRISMO IV Koordinaten Messgerät**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss Industrielle Messtec** *Baujahr:* **2017** *Anschaffungs-Datum:* **03.11.2017**  
*Maschinenbeschreibung:* **3D Koordinatenmessmaschine,  
mit VAST gold Scanning Messkopf  
Messbereiche: 700 x 900 x 500 (X x Y x Z)  
KMG-Check incl. Drehtisch**

**ZEISS PRISMO Navigator 9.12.7 HTG (1)**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **01.10.2012**  
*Maschinenbeschreibung:* **3D-Koordinaten-Messmaschine,  
mit VAST Gold Scanning Messkopf,  
Drehtisch RT1 in Granit eingelassen,  
Messbereiche: 900 x 1200 x 650 (X x Y x Z),  
KMG-Check incl. Drehtisch** 138153

**ZEISS PRISMO Navigator 9.12.7 HTG (2)**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss** *Baujahr:* **2014** *Anschaffungs-Datum:* **12.09.2014**  
*Maschinenbeschreibung:* **3D-Koordinaten-Messmaschine,  
mit VAST Gold D2 Scanning Messkopf,  
Luftgelagerter Drehtisch RT-AB-300 P in Granit eingelassen,  
Messbereiche: 900 x 1200 x 650 (X x Y x Z),  
KMG-Check incl. Drehtisch** 173736

**ZEISS PRISMO Navigator 9.15.7 HTG**

*Hersteller, Lieferant:* **Carl Zeiss** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:* **09.12.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **3D-Koordinaten-Messmaschine,  
mit VAST XTGold Scanning Messkopf,  
Drehtisch RT1 in Granit eingelassen,  
Messbereiche: 900 x 1500 x 650 (X x Y x Z),  
KMG-Check incl. Drehtisch** 135448

**Prägen und Stanzen**

**Exner Nr.9 (hydr. 6t)**

*Hersteller, Lieferant:* **Exzenter Kaiser** *Baujahr:* **1967** *Anschaffungs-Datum:* **1584**  
*Maschinenbeschreibung:* **6 Tonnen**

**Exzenter Kaiser**

*Hersteller, Lieferant:* **Grötzinger GmbH** *Baujahr:* **1967** *Anschaffungs-Datum:* **01.01.1967**  
*Maschinenbeschreibung:* **Hersteller: Kaiser,  
55 Tonnen, Stößelverstellung 60 mm** 521-7-66

**Exzenter Ruhrmann 200t**

*Hersteller, Lieferant:* **Ruhrmann Pressen** *Baujahr:* **1970** *Anschaffungs-Datum:* **01.07.1994**  
*Maschinenbeschreibung:* **1994 Generalüberholt bei Ruhrmann,  
200 Tonnen Exzenterpresse** 10619-2

**Pressen**

**Große Pressen (40 - 300 to)**

*Hersteller, Lieferant:* **Kappler GmbH & Co. KG** *Baujahr:* **1967** *Anschaffungs-Datum:* **4061**  
*Maschinenbeschreibung:* **Exzenterpresse**

**Kleine Pressen (0 - 40 to)**

Hersteller, Lieferant: **Kappler GmbH & Co. KG** Baujahr: **1982** Anschaffungs-Datum: **01.01.1982**  
Maschinenbeschreibung: **1823**

**Reinraum-Montage**

**Reinraum-Montage**

Hersteller, Lieferant: **Kappler GmbH** Baujahr: **2006** Anschaffungs-Datum: **01.09.2006**  
Maschinenbeschreibung: **Klima- und Lüftungssystem der Klasse 10 000**

**Sägen**

**Bandsägemaschine HBP 430A**

Hersteller, Lieferant: **Behringer GmbH** Baujahr: **11.05.2020** Anschaffungs-Datum: **11.05.2020**  
Maschinenbeschreibung: **Hochleistungsbandsägemaschine HBP430A, 10014974**  
**Schnittbereich rund: 430 mm**  
**Schnittbereich flach (B x H): 430 x 430 mm**  
**Sägebandabmessung: 5.800 x 54 x 1,3 mm**

**Bandsägemaschine HBP 650/850A**

Hersteller, Lieferant: **Behringer GmbH** Baujahr: **2007** Anschaffungs-Datum: **08.11.2007**  
Maschinenbeschreibung: **Typ: HBP 650-850A 707567**  
**Rund: Ø 650 mm**  
**Flach (B x H): 1000 x 650 mm**  
**autom. Stabanfangskontrolle, Sägevorschub mit Servomotor,**  
**Schnittverlaufüberwachung, Zufuhrrollenbahn,**  
**Leistungspaket für Hartmetallsägebänder**

**Bügelsäge**

Hersteller, Lieferant: **Kasto** Baujahr: **1991** Anschaffungs-Datum: **16.05.1991**  
Maschinenbeschreibung: **BSM 210/240 142918 1116 86570**

**Bügelsäge-Automat**

Hersteller, Lieferant: **Kasto** Baujahr: **1990** Anschaffungs-Datum: **26.04.1995**  
Maschinenbeschreibung: **Kasto Bügelsäge mit Vorschubautomat**  
**EBS 320 AU**

**Kappsäge Halbautomat**

Hersteller, Lieferant: **Berg & Schmid** Baujahr: **1994** Anschaffungs-Datum: **13.06.1994**  
Maschinenbeschreibung: **mit pneumatischer Spannung und Zustellung 97283**

**Kappsäge Vollautomat**

Hersteller, Lieferant: **Berg & Schmid** Baujahr: **2005** Anschaffungs-Datum: **22.06.2005**  
Maschinenbeschreibung: **mit pneumatischer Spannung und Zustellung 051438001**  
**sowie mit automatischem Längenvorschub und Rollenbahn.**

## Sonstiges

### ACSYS Laser-Gravieranlage Nr. 1

*Hersteller, Lieferant:* **ACSYS** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* **SHARK MULTI 600M** ACS0400607  
**Laserbereiche: 600 x 600 x 400 (X x Y x Z),**  
**NC-gesteuerter Teilapparat**  
**LAS Kamerainspektionssystem zum präzisen Einrichten**

### ACSYS Laser-Gravieranlage Nr. 2

*Hersteller, Lieferant:* **ACSYS** *Baujahr:* **2015** *Anschaffungs-Datum:* **20.10.2015**  
*Maschinenbeschreibung:* **PIRANHA III Multi FL70S Laserbearbeitungsanlage** ACP5474215  
**mit luftgekühlter 70W-Yb-Faserlaserquelle des Typs S,**  
**NC-gesteuerte X-/Y-/Z-Fahrständer-Verfahrachsen,**  
**elektrischer Hubtür, hochauflösendes, kameragestütztes LAS (Live Adjust**  
**System), vollgrafische 2D-Bediensoftware**

### AIRO SG 1000 Arbeitsbühne

*Hersteller, Lieferant:* **Hoffmann GmbH & Co. KG** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **05.02.2014**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gelenkteleskop-Hubarbeitsbühne** SG222993  
**Hersteller: AIRO**  
**Leistung: 4,5 kW**  
**Gesamtgewicht: 3900 kg**  
**Tragfähigkeit Plattform: 200 kg**  
**Max. Arbeitshöhe: 12 m**  
**Max. seitliche Reichweite: 6,4 m**  
**Schwenkbereich: 360°**  
**max. Fahrgeschwindigkeit: 4 km/h**

### Alzmetall Säulenbohrmaschine AB 40/SV

*Hersteller, Lieferant:* **Werkzeug-Jäger GmbH** *Baujahr:* **2014** *Anschaffungs-Datum:* **18.12.2014**  
*Maschinenbeschreibung:* **Alzmetall Säulenbohrmaschine AB 40/SV** PRJ050766  
**Bohrleistung Stahl 40 mm, Bohrleistung Guss 46 mm, Bohrvermögen Stahl 50**  
**mm, Kurzspindel MK 4, Ausladung 300 mm, nutzbare Auflage Maschinentisch**  
**615 x 430 mm, Säulendurchmesser 145 mm, Spindelhub 160 mm, Vorschübe 0,1-**  
**0,2-0,3-0,4 mm/U**

### Bilz Schrumpfgerät ISG 3200 WK Nr. 1

*Hersteller, Lieferant:* **LMT Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2006** *Anschaffungs-Datum:*  
*Maschinenbeschreibung:* 0063

### Bilz Schrumpfgerät ISG 3200 WK Nr. 2

*Hersteller, Lieferant:* **LMT Deutschland GmbH** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **01.07.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* 0589

### Bilz Schrumpfgerät ISG 3410 W K1 Nr. 3

*Hersteller, Lieferant:* **Bilz Werkzeugfabrik** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **25.11.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* Variante: **WK1 Kurze Kühleinheit, kurze Hubeinheit** 1902705-01  
**Produktinformation: Aufnahme max. HSKA100 / SK50, Bedienfeld grafisch,**  
**Option Inversschrumpfen, Option Schrumpfber. THD 16-25,**  
**Option Schrumpfbereich >32-50, Spulenhub = 400**

CAD CAM Hyper Mill

*Hersteller, Lieferant:* **Open Mind Technologies AG**      *Baujahr:* **2006**      *Anschaffungs-Datum:* **22.05.2006**  
*Maschinenbeschreibung:* **Hyper CAD  
Hyper Mill (Open Mind)  
5-Seitenbearbeitung, 5-Achen Simultanbearbeitung,  
kombinierte Dreh- und 5-Achsbearbeitung,  
Kurvenbearbeitung,  
Wartungsvertrag incl. jährlichem Update**

CAD CAM TopSolid

*Hersteller, Lieferant:* **Adequate Solutions GmbH**      *Baujahr:*      *Anschaffungs-Datum:* **01.02.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **TopSolid  
5-Seitenbearbeitung, 5-Achen Simultanbearbeitung,  
kombinierte Dreh- und 5-Achsbearbeitung,  
Kurvenbearbeitung,**

D-CAM CUT-PRO

*Hersteller, Lieferant:* **Camtek GmbH**      *Baujahr:* **2007**      *Anschaffungs-Datum:* **11.10.2007**  
*Maschinenbeschreibung:* **Drahterodier-Modul,  
direkte Übernahme von DXF, DWG, IGES, VDA, STEP,  
als 2D- oder 3D-Modell**

Delfin Industriesauger

*Hersteller, Lieferant:* **Delfin Deutschland**      *Baujahr:* **2017**      *Anschaffungs-Datum:* **01.12.2017**  
*Maschinenbeschreibung:* **Industriesauger**      171293854

Gabelstapler Kalmar DCG120-6

*Hersteller, Lieferant:* **Stapler Center PIECKERT GmbH**      *Baujahr:* **2017**      *Anschaffungs-Datum:* **06.04.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Diesel Frontstapler, Tragfähigkeit: 12 000 kg bei 600 mm LA40401562  
5 000 mm,  
Triplex-Hubgerüst:  
Hubhöhe: 4 500 mm  
Bauhöhe: 2 950 mm  
Vollfreihub: 1 500 mm**

Gabelstapler Linde E15

*Hersteller, Lieferant:* **Hofmann**      *Baujahr:* **2013**      *Anschaffungs-Datum:* **15.07.2013**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gabelstapler mit Elektroantrieb,  
Max. Hublast: 1,5t  
Max. Hubhöhe 4.625mm  
mit Zinkenverstellgerät  
Bauhöhe: 2.121 mm**

Gabelstapler Linde E16

*Hersteller, Lieferant:* **Hofmann**      *Baujahr:* **2014**      *Anschaffungs-Datum:* **05.03.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Gebr. Linde Elektro Gabelstapler  
Hubhöhe: 3150 mm  
Bauhöhe: 2196 mm  
Freihub: 150 mm  
mit Zinkenverstellgerät  
Gabelträger 980 mm / 6 Rollen  
Gabelzinken 1800 x 80 x 40 mm**

Gabelstapler Linde H50TEVO

Hersteller, Lieferant: Hofmann Baujahr: 2013 Anschaffungs-Datum: 15.07.2013  
Maschinenbeschreibung: Gabelstapler mit Gasantrieb, Max. Hublast: 5 Tonnen Max. Hubhöhe 6315 mm mit KAUP Zinkenverstellgerät und Gabelverlängerung auf 2000mm Bauhöhe: 3026 mm Gewicht: 7230KG H2X189D01677

Kärcher Reinigungsmaschine

Hersteller, Lieferant: Bühler Baujahr: 2020 Anschaffungs-Datum: 09.03.2020  
Maschinenbeschreibung: Aufsitz-Scheuersaugmaschine B 90 R Adv Dose Bp Pack Bürstenanpressdruck einstellbar, mit RM-Dosierung, mit 2-stufiger Absaugleistung B 90 R Adv Dose Bp Pack

Kompressor ALMIG Variable 55 1

Hersteller, Lieferant: Kessler Druckluftanlagen Baujahr: 2010 Anschaffungs-Datum: 01.10.2010  
Maschinenbeschreibung: Drehzahl geregelter Schraubenkompressor F1009908/S00 10891

Kompressor ALMIG Variable 55 2

Hersteller, Lieferant: Kessler Druckluftanlagen Baujahr: Anschaffungs-Datum: 01.12.2011  
Maschinenbeschreibung: ALUP Drehzahl geregelter Schraubenkompressor F1113085/S00 16852

O.R. Laser-Schweissanlage

Hersteller, Lieferant: O.R. Lasertechnologie GmbH Baujahr: 2015 Anschaffungs-Datum: 02.07.2015  
Maschinenbeschreibung: EVO Mobile - Diode Line 300W Laserschweissanlage mit Durchschnittsleistung: 300W, Optisches Messsystem für die Höhenbestimmung, Drehachse mit Spannvorrichtung motorisch, ORLAS-Software-Paket mit Laptop, Pulverförderer - Dual 1,5 für Pulverauftragsschweißen 300152002

Okamoto Aero Lap YT-300 Nr.2

Hersteller, Lieferant: Okamoto Machine Tool Baujahr: 2022 Anschaffungs-Datum: 10.08.2022  
Maschinenbeschreibung: Lämpmaschine Präzisionsmodell YT-300 Maße: 700 x 1600 x 900 (bxhxt) Werkstückabmessungen: 300 x 300 mm Stromanschluss: 400 V, 3 Phasen 50 Hz, 16 A Luftanschluss 5-8 bar Standardmaschine komplett mit Düse, Zentrifuge, Luftanschluss Mixereinheit zur Aufbereitung des Multikorns 3405

Pfeiffer Helium-Lecksucher Nr.1

Hersteller, Lieferant: Pfeiffer Baujahr: 2010 Anschaffungs-Datum: 17.01.2011  
Maschinenbeschreibung: Prüfverfahren: Vakuum- und Schnüffel-Lecksuche Nachweisbare Gase: Helium (4He, 3He), Wasserstoff (H2) 30m³/h-Drehschieberpumpe kleinste nachweisbare Leckrate für He:  
- im Vakuummode: 5 x E-12 mbar l/s  
- im Schnüffelbetrieb: 5 x E-08 mbar l/s 40108478

## Pfeiffer Helium-Lecksucher Nr.2

*Hersteller, Lieferant:* **Pfeiffer** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **23.07.2018**  
*Maschinenbeschreibung:* **Drehschieberpumpe**  
**Vorvakuum-Saugvermögen 15 m3/h**  
**Prüfverfahren: Vakuum- und Schnüffel-Lecksuche**  
**Nachweisbare Gase: Helium (4He, 3He), Wasserstoff (H2)**  
HLD1801897

## Saug- und Filterwagen

*Hersteller, Lieferant:* **Lub Tool Tec** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **30.04.2012**  
*Maschinenbeschreibung:* **SF 500 Hochleistungs-Saug- und Filterwagen,**  
**Absaugen von Spänen und Schleifschlamm,**  
**Hochdrucklanze 0 -70 bar**  
P-8817

## Schweißen

*Hersteller, Lieferant:* **Elektro-Schweißen und Schutzgas-Schweißen** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **30.04.2012**

## Strahlkabine ST1200-J

*Hersteller, Lieferant:* **Auer/Grötzinger GmbH** *Baujahr:* **1999** *Anschaffungs-Datum:* **22.09.1999**  
*Maschinenbeschreibung:* **Strahlraumabmessung B800/T640/870**  
**Strahlmittel Korund**  
2830

## Strahlkabine ST800-J

*Hersteller, Lieferant:* **Auer/Grötzinger GmbH** *Baujahr:* **1999** *Anschaffungs-Datum:* **22.09.1999**  
*Maschinenbeschreibung:* **Strahlraumabmessung B800/T640/H870**  
**Glasperlen**  
2829

## Weiler Primus VCD

*Hersteller, Lieferant:* **Konventionelle Drehmaschine** *Baujahr:* **2022** *Anschaffungs-Datum:* **30.03.2022**  
*Maschinenbeschreibung:* **Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung**  
**Kühlmitteleinrichtung**  
**Nivellierelemente**  
**Spänespritzschutzhaube**  
**Bildschirmanzeige Weiler VCD**

## Zoller Werkzeugvoreinstellgerät Nr.3

*Hersteller, Lieferant:* **Smile V300** *Baujahr:* **2000** *Anschaffungs-Datum:* **25.10.2000**  
*Maschinenbeschreibung:* **Smile V300 Nr: 0049**

## Zoller Werkzeugvoreinstellgerät Venturion 450 Nr.1

*Hersteller, Lieferant:* **E. Zoller GmbH & Co. KG** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **01.12.2013**  
*Maschinenbeschreibung:* **V445C3-00592**

Zoller Werkzeugvoreinstellgerät Venturion 450 Nr.2

*Hersteller, Lieferant:* **E. Zoller GmbH & Co. KG** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **15.05.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Zoller venturion 450 / pilot 4.0**  
**Max. Werkzeuglänge Z= 620 mm**  
**Max. Werkzeughdurchmesser D= 420 mm**  
**Max. Rechenlehrendurchmesser d = 100 mm**  
**Durchlichtkamera HR50**  
VENT450X-01425

Zoller Werkzeugvoreinstellgerät Venturion45/Pilot3

*Hersteller, Lieferant:* **E. Zoller GmbH & Co. KG** *Baujahr:* **2016** *Anschaffungs-Datum:* **26.10.2016**  
*Maschinenbeschreibung:* **Einstell und Messgerät**  
**max. Werkzeuglänge Z=620 mm**  
**max. Werkzeughdurchmesser D=620 mm**  
**max. Rechenlehrendurchmesser d=100 mm**  
**Durchlichtkamera HR 50**  
V4R6C3-00375

Teile-Reinigung

Heißwasser Teilewaschmaschine

*Hersteller, Lieferant:* **CB Chemie und** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **24.03.2010**  
*Maschinenbeschreibung:* **vollautomatische Teilewaschmaschine,**  
**Druck, Temperatur und Zeit regelbar,**  
**elektrischer Drehkorbantrieb und Rotationsdüsenarm**  
08806

Miele Reinigungsautomat PG 8536

*Hersteller, Lieferant:* **Günter Schneider GmbH** *Baujahr:* **2019** *Anschaffungs-Datum:* **28.01.2019**  
*Maschinenbeschreibung:* **Hochleistungs-Reinigungsautomat mit integriertem Heißl 00/091670449**  
**Trocknungsaggregat**  
**Recycling System**  
**Passivieren von Edelstahl**  
**Reinigung von Metallen**  
**Reinigung von Alu**

Miele Reinigungsautomat PG8528

*Hersteller, Lieferant:* **Matthes GmbH** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **26.09.2013**  
*Maschinenbeschreibung:* **Reinigungsvollautomat für Reinraum-Reinigung, incl. Mat PG 8528**  
**Passivieren von Edelstahl**  
**Reinigung von Metallen**  
**Reinigung von Alu**  
**Abmaße Spülraum: 600 x 600 x 800 mm (B x H x T)**

Miele Reinigungsautomat PG 8528 EL

*Hersteller, Lieferant:* **Günter Schneider GmbH** *Baujahr:* **2020** *Anschaffungs-Datum:* **06.07.2020**  
*Maschinenbeschreibung:* **Reinigungsautomat EL 62.8528.21**  
**LFM Leitfähigkeitsmessmodul PG 8528**  
**GLS Glastüren inkl. Kammerbeleuchtung**  
**BDE Boiler eingebaut Elektro**  
**TA/EL 27/28 Trocknungsaggregat/Elektro**  
**Abmaße Spülraum: 600 x 600 x 800 mm (B x H x T)**



**Ultraschall Walter 1**

*Hersteller, Lieferant:* **Walter** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **09.07.2008**  
*Maschinenbeschreibung:* **Innenmaße 1160 x 780 x 500 mm  
Powersonic mit Multifrequenz (25/40 kHz)  
mit Heizung und separatem Spülbecken**

**Ultraschall Walter 2**

*Hersteller, Lieferant:* **Walter** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **16.12.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **Innenmaße 1160 x 780 x 500 mm  
Powersonic (25 kHz)  
mit Heizung**  
2446-48 E-25kHz

**Universal Niederdruck Heißreiniger,**

*Hersteller, Lieferant:* **Schickert GmbH & Co. KG** *Baujahr:* **2005** *Anschaffungs-Datum:* **12.10.2005**  
*Maschinenbeschreibung:* **Sprüh-Schnellwäscher  
Betriebstemperatur 95°C**  
SR 251685

**Wasserstrahl-Schneiden**

**Ridder Wasserstrahl-Schneidanlage**

*Hersteller, Lieferant:* **H.G. Ridder** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **31.03.2011**  
*Maschinenbeschreibung:* **3D-Ausführung (Schneidkopf dreh- und schwenkbar),  
A-Achse mit Edelstahl-Futter für Rundteile,  
Bearbeitungsbereiche: 1.550 x 3.050 x 300 (X x Y x Z),  
Taktile Höhenabmessung,  
Kollisionssensor,  
Positionierlaser,  
Reinwasser-Schneidkopf, Abrasiv-Schneidkopf, (mit Überwachung),  
WARICAM-Software Professional**  
10776