

5-Achsen-Fräsen mit Drehen

DMG DMC 125 FD 4 duoBLOCK

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	DMG Pfronten	<i>Baujahr:</i>	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 13.04.2016
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, mit Paletten-Rundspeicher RS 12 inkl. 12 Paletten, Fräsbereiche: 1.250 x 1.250 x 1.000 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 243 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, Blum-Laser als Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, Genauigkeitspaket, OMATIVE Schnittkraftüberwachung, MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung), Schleifoption mit Körperschallsensorik		

DMG DMC 80 FD 4 duoBLOCK

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	DMG Pfronten	<i>Baujahr:</i> 2014	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 27.10.2014
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, mit Paletten-Rundspeicher RS 12 inkl. 12 Paletten, Fräsbereiche: 800 x 1.050 x 850 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 240 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, Blum-Laser als Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, Genauigkeitspaket, OMATIVE Schnittkraftüberwachung, MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)		

DMG DMU 210 FD

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	DMG Stuttgart	<i>Baujahr:</i> 2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 29.09.2010
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 1800 x 2100 x 1250 (X x Y x Z), Drehbereich: Ø 2100 x 1000 Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, DrehTisch: 250 U/min, 50 kW, max. Drehmoment 7.900 Nm, Blum-Laser und - Taster zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, Genauigkeitspaket, Minimalmengenschmierung, OMATIVE Schnittkraftüberwachung		

MATEC FDZ 1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Matec	<i>Baujahr:</i> 2006	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 10.02.2006
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 2000 x 800 x 1200 (X x Y x Z), Drehbereich: Ø 1000 x 1000 Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, HSK 63, Frässpindel: 18.000 U/min, 30 kW, IKZ 40 bar, Drehspindel: 2800 U/min, 70 kW, Backenfutter Ø 500 mm Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle		

MATEC FDZ 2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Matec	<i>Baujahr:</i> 2008	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 01.05.2008
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 3000 x 800 x 1200 (X x Y x Z), Drehbereich: Ø 1000 x 1000 Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, HSK 63, Frässpindel: 8.000 U/min, 34 kW, IKZ 40 bar, Drehspindel: 2500 U/min, 70 kW, Backenfutter Ø 630 mm Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle		

CAD, CAM

CAD CAM Hyper Mill

Hersteller, Lieferant: **Open Mind Technologies AG** *Baujahr:* **2006** *Anschaffungs-Datum:* **22.05.2006**
Maschinenbeschreibung: **Hyper CAD
Hyper Mill (Open Mind)
5-Seitenbearbeitung, 5-Achen Simultanbearbeitung,
kombinierte Dreh- und 5-Achsbearbeitung,
Kurvenbearbeitung,
Wartungsvertrag incl. jährlichem Update**

D-CAM CUT-PRO

Hersteller, Lieferant: **Camtek GmbH** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:* **11.10.2007**
Maschinenbeschreibung: **Drahterodier-Modul,
direkte Übernahme von DXF, DWG, IGES, VDA, STEP,
als 2D- oder 3D-Modell**

Drahterodieren, Senkerodieren, Startlochschießen

Bohrteufel BT2

Hersteller, Lieferant: **Matra - Werke GmbH** *Baujahr:* **1998** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1998**
Maschinenbeschreibung: **Funkenerosive Bohrmaschine (Startlochschießmaschine) 98004
Durchmesser Ø > 0,3 mm**

**Draht-Erodieren "P"
Nr.10**

Hersteller, Lieferant: **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1989** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1989**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine**

**Draht-Erodieren "W2"
Nr. 9**

Hersteller, Lieferant: **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1991** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1991**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine**

**Draht-Erodieren ALPHA 0C
Nr. 5**

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **1997** *Anschaffungs-Datum:* **06.10.1997**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine
Erodierbereich: 320 x 220 x 180 (L x B x H)
automatisch Drahtefädelung bis Ø 0,8 mm**
E 96 504 874

**Draht-Erodieren ALPHA 0iD
Nr.1**

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **02.11.2010**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD
Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**
P109D0945

**Draht-Erodieren ALPHA 0iD5
Nr.2**

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **27.09.2010**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5
Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
5. CNC-Positionier- oder Simultan-Achse, zum Schwenken, Positionieren oder
simultan Bearbeiten (Wendel mit unterschiedlicher Steigung)
Micro-Finish-Feinschliff-Generator (Ra < 0,1),
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**
P09YD0793

**Draht-Erodieren ALPHA 0iE
Nr.11**

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **11.07.2011**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5
Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**
P10ZE0166

**Draht-Erodieren ALPHA 0iE
Nr.12**

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **11.07.2011**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5
Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**
P10ZE0167

Draht-Erodieren ALPHA 0iE Nr.7

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5**
Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°
P114E0326

Draht-Erodieren ALPHA 0iE Nr.8

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5**
Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°
P115E0357

Draht-Erodieren ALPHA 1C Nr.4

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **1996** *Anschaffungs-Datum:* **25.09.1996**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine**
Erodierbereich: 520 x 370 x 300 (L x B x H)
automatisch Drahteinfädelung bis Ø 0,8 mm
E 96 504 874

Draht-Erodieren ALPHA 1iD Nr.3

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **15.05.2008**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 1iD**
Erodierbereich: 600 x 400 x 310 (L x B x H),
Rotationsachse zum "Dreh-" oder "Schleiferodieren"
für dünne rotationssymmetrische Teile,
Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°
P081D1340

Draht-Erodieren ALPHA 1iD5 Nr.6

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **03.07.2008**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 1iD 5**
Erodierbereich: 600 x 400 x 410 (L x B x H),
5. CNC-Positionier- oder Simultan-Achse, zum Schwenken, Positionieren oder
simultan Bearbeiten (Wendel mit unterschiedlicher Steigung)
Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°
P084D1476

Draht-Erodieren ROBOCUT 400

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:* **06.09.2016**
Maschinenbeschreibung: **Fanuc Robocut 400 - Standardausführung**
mit Drahtführung Ø 0,25
zusätzliche Führung Ø 0,1 + Ø 0,2

Draht-Erodieren ROBOCUT C400IA

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Deutschland GmbH** *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:* **06.09.2016**
Maschinenbeschreibung: **Fanuc Robocut 400 - Vorführmaschine**
6-Achsen-Maschine
mit Drahtführung Ø 0,25
zusätzliche Führung Ø 0,2
C400IA/5/LS-W

Exeron EDM 314

Hersteller, Lieferant: **exeron GmbH** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **04.03.2013**
Maschinenbeschreibung: **Senkerodiermaschine,**
C-Achse als Erodier-, Rotations- oder Positionierachse,
Portalbauweise, Verfahrswege 900 x 750 x 450 (X x Y x Z),
Arbeitsbehälter: 1200 x 900,
Elektrodenwechsler 8-fach
?

Drehen

CTX 320 linear V6

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:* **06.12.2007**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX 320 linear V6**
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel, Differenzspanndruck,
IKZ 20 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 51 mm, Stangenkurzlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 450 mm
8039937380C

CTX 400 Serie 2

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **1999** *Anschaffungs-Datum:* **15.03.1999**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX 400 Serie 2** 01160002181
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse,
Spindelbohrung 79 mm,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 635 mm

**CTX alpha 500 V6-1
Nr. 1**

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX alpha 500 V6,** 0040000333C
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel
IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 500 mm

**CTX alpha 500 V6-2
Nr. 2**

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **13.05.2011**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX alpha 500 V6,** 0040000416C
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel
IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 500 mm

**CTX alpha 500 V6-3
Nr. 3**

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **18.07.2011**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX alpha 500 V6,** 0040000442C
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel
IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 500 mm

CTX Beta 800 Linear

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **30.07.2010**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX CTX beta 800 Linear** 00410004211
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit 16 angetriebenen gegeWerkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel, Differenzspanndruck,
IKZ 20 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 67 mm, Stangenkurzlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 410 mm,
max. Dreh-Länge ca. 850 mm

Drehen MATRA MO26

Hersteller, Lieferant: **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1985** *Anschaffungs-Datum:* **01.08.1985**
Maschinenbeschreibung: **Ø 520 mm über Bett,**
1000 mm Spitzenweite

Traub TNL 18-7B

Hersteller, Lieferant: **Traub Drehmaschinen GmbH & Baujahr:** **2014** *Anschaffungs-Datum:* **17.02.2014**
Maschinenbeschreibung: **CNC-Drehmaschine TNL18-7B mit angetriebenen Werkzeugen** 6050387
Lang- und Kurzdrehmaschine Ø18x 205 mm,
Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 220,
Revolverkopf oben mit B-Achse,
Gegenspindel, Rückapparat mit 7 Werkzeugaufnahmen,
Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,
Werkstückabführung in Teilebehälter,
automatische CO²-Löscheinrichtung,
Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung

Traub TNL32-7B Nr. 1

Hersteller, Lieferant: Traub *Baujahr:* 2014 *Anschaffungs-Datum:* 12.12.2014
Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeu6060328
 Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm
 Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:
 max. Durchlass 32 mm,
 Gegenspindel,
 C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min
 Hub max. 305 mm (Langdrehversion)
 Hub max. 127 mm (Kurzdrehversion)
 Stangenlademagazin FMB Typ LSK 38,
 Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,
 Werkstückabführung in Teilebehälter,
 Rückapparat 8-fach mit Gesamtantrieb für max. 3 Werkzeuge,
 autotmatische CO²-Löscheinrichtung,
 Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung

Traub TNL32-7B Nr. 2

Hersteller, Lieferant: Traub *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeu6060383
 Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm
 Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:
 max. Durchlass 32 mm,
 Gegenspindel,
 C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min

Weiler E30 D1 Zyklenuomatik

Hersteller, Lieferant: Weiler *Baujahr:* 2000 *Anschaffungs-Datum:* 19.12.2000
Maschinenbeschreibung: Drehmaschine mit Zyklenuomatik,
 Drehdurchmesser: Ø 160 mm über Planschieber,
 Drehlänge: 750 mm
 E30 D1 Nr. 188

Weiler E80 D3 Zyklenuomatik

Hersteller, Lieferant: Weiler *Baujahr:* 2008 *Anschaffungs-Datum:* 11.06.2008
Maschinenbeschreibung: Drehmaschine mit Zyklenuomatik,
 Drehdurchmesser: Ø 510 mm über Planschieber,
 Umlaufdurchmesser über Bett: Ø 800 mm
 Drehlänge: 2000 mm
 Spindelbohrung: Ø 106 mm
 max. Spindeldrehzahl: 1800 U/min
 DF03

Weiler PRIMUS VC

Hersteller, Lieferant: Weiler *Baujahr:* 2012 *Anschaffungs-Datum:* 02.07.2012
Maschinenbeschreibung: Präzisions-Drehmaschine mit Kühlmitteleinrichtung,
 Umlaufdurchmesser: 280 mm
 Spitzenweite: 500 mm
 HF08

Weiler VS2 Matador

Hersteller, Lieferant: Weiler *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: 2481

Drehen mit Fräsen

CTX Gamma I 2000 TC

Hersteller, Lieferant: DMG Stuttgart *Baujahr:* 2010 *Anschaffungs-Datum:* 23.08.2010
Maschinenbeschreibung: Gildemeister CTX Gamma 2000 TC,
 CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER,
 Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen,
 separate Frässpindel (12.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer),
 Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck,
 Spindelbohrung 104 mm, Linearantrieb in der Z-Achse,
 Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar,
 BLUM Werkzeugmesseinrichtung (Laser und Taster),
 Renishaw Werkstückmesseinrichtung,
 max. Dreh-Durchmesser 700 mm,
 max. Dreh-Länge 2.000 mm

CTX Gamma II 2000 TC

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Gildemeister	<i>Baujahr:</i>	2014	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	07.03.2014
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gildemeister CTX Gamma 2000 TC, CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER, Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen, Revolverkopflünette, mit Spannbereich Ø30-245 mm separate Frässpindel (12.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer), Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck, Spindelbohrung 104 mm, Linearantrieb in der Z-Achse, Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar, BLUM Werkzeugmesseinrichtung (Laser und Taster), Renishaw Werkstückmesseinrichtung, max. Dreh-Durchmesser 700 mm, max. Dreh-Länge 2.000 mm				00660000541

Flachschleifen, Rundschleifen

Flach-Schleifmaschine ELB 1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Elb-Schliff	<i>Baujahr:</i>	1985	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1985
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	ELB Schleifbereich: 500 x 250 (L x B)				19646

Flach-Schleifmaschine ELB 2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Elb-Schliff	<i>Baujahr:</i>	1990	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.09.1990
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	ELB Schleifbereich: 500 x 250 (L x B)				21654

Flach-Schleifmaschine ORION 550

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Geibel & Hotz GmbH	<i>Baujahr:</i>	1993	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.11.1993
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Schleifbereich: 600 x 500 x 400 (L x B x H)				104980691

Flachschleifmaschine Ziersch & Baltrusch

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Ziersch & Baltrusch	<i>Baujahr:</i>	1982	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	16.12.1982
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Schleifbereich: 400 x 200 mm (L x B)				81214

Okamoto Flachschleifmaschine ACC-106CAiQ

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Okamoto Machine Tool	<i>Baujahr:</i>	2012	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	26.11.2012
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Flach- und Profilschleifmaschine Schleifbereich: 1000 x 600 x 400 (L x B x H) Elektro-Permanent-Magnet 1000 x 600 mm, p=25 mm, Bandfilterautomat SBF-30 Softwaremodul für einfache Scheibenformen				55004

Okamoto Flachschleifmaschine ACC-42SAiQ

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Okamoto Machine Tool	<i>Baujahr:</i>	2012	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	17.07.2012
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Flach- und Profilschleifmaschine Schleifbereich: 430 x 200 x 200 (L x B x H) Elektro-Permanent-Magnet 400 x 200 mm, p=13 mm, Bandfilterautomat SBF-30 Softwaremodul Freiform				81048

Okamoto Rundtisch-Schleifmaschine PRG-8DXNC

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Okamoto Machine Tool	<i>Baujahr:</i>	2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	28.01.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Genauigkeits-Rundtisch-Schleifmaschine, Schleifbereich: Ø 800 mm x 400 mm (Durchmesser x Höhe), Elektromagnetspanplatte Ø 800 mm, Bandfilterautomat, stufenloser Schleifspindelantrieb				80012

Stöckel Flach- und Profil-Schleifmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Stöckel, Heinz	<i>Baujahr:</i>	2008	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	14.09.2008
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Portalschleifmaschine in Granit-Bauweise, hydrostatische Führungsbahnen, klimatisiert, CNC-Konturensoftware, Schleifbereich: 2000 x 1000 x 700 (L x B x H) Tischbelastung 2t.				

Tacchella Rund-Schleifmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Grötzingler GmbH	<i>Baujahr:</i>	1977	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.01.1977
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Tacchella Macchine Ø260 x 600 mm				

Fräsen

CNC MAHO MH600C Rundtisch

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	MAHO	<i>Baujahr:</i>	1983	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	CNC-Fräsmaschine 4 - Achsen-Maschine mit horizontalem CNC-Rundtisch				65027

CNC MAHO MH600E 63023

Hersteller, Lieferant: **MAHO** Baujahr: **1986** Anschaffungs-Datum:
 Maschinenbeschreibung: **CNC-Fräsmaschine** 63023

CNC MAHO MH600E 63616

Hersteller, Lieferant: **MAHO** Baujahr: **1987** Anschaffungs-Datum: **01.03.1987**
 Maschinenbeschreibung: **CNC-Fräsmaschine** 63616

Deckel-MAHO DMG 50 T

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** Baujahr: **1998** Anschaffungs-Datum: **23.11.1998**
 Maschinenbeschreibung: **CNC-Fräszentrum mit Werkzeugwechsler, Tisch dreh- und schwenkbar, Fräsbereich: 500 x 400 x 400 (X x Y x Z)** 11035506584

DMG DMC 100 U

Hersteller, Lieferant: **DMG Pfronten** Baujahr: **2012** Anschaffungs-Datum: **03.09.2012**
 Maschinenbeschreibung: **mit Palettenwechsler, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 1000 x 1250 x 1000 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 180 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)** 11920000493

DMG DMC 210 U

Hersteller, Lieferant: **DMG Pfronten** Baujahr: **2011** Anschaffungs-Datum: **08.12.2011**
 Maschinenbeschreibung: **mit Palettenwechsler, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 1800 x 2100 x 1250 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit, Genauigkeitspaket, OMATIVE Schnittkraftüberwachung, MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)** 11730000243

DMG DMC 75 V linear

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** Baujahr: **2006** Anschaffungs-Datum: **15.12.2006**
 Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 750 x 600 x 560 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 150 Plätzen, HSK 63 A, Frässpindel: 18.000 U/min, 25 kW, 130 Nm, IKZ 40 bar, Eilgänge X/Y/Z: 90 m/min, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw OMP 60).** 29130001394

DMG DMU 160 P

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** Baujahr: **2010** Anschaffungs-Datum: **08.11.2010**
 Maschinenbeschreibung: **Fräszentrum Duoblockbauweise 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 1600 x 1250 x 1100 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100, Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar, Blum-Laser und -Taster zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw), 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit** 12080000063

Hermle C30 U 1

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** Baujahr: **2008** Anschaffungs-Datum: **23.09.2008**
 Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A, Frässpindel: 28.000 U/min, 23 kW, 79 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).** 19379

Hermle C30 U 2

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** Baujahr: **2007** Anschaffungs-Datum: **26.01.2007**
 Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A, Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 40 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).** 18061

Hermle C30 U 3			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hermle, Berthold AG	<i>Baujahr:</i> 2009	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 15.03.2010
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A, Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).		
Hermle C30 U 4			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hermle, Berthold AG	<i>Baujahr:</i> 2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 30.08.2010
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A, Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).		
Hermle C42 U 1			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hermle, Berthold AG	<i>Baujahr:</i> 2011	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 28.01.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 42 + 87 Plätzen, HSK 63 A, Frässpindel: 18.000 U/min, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).		
Hermle C42 U Z1			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hermle, Berthold AG	<i>Baujahr:</i> 2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 01.12.2010
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	integriert in Roboter-Fertigungszelle, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 42 + 87 Plätzen, HSK 63 A, Frässpindel: 18.000 U/min, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).		
Hermle C42 U Z2			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hermle, Berthold AG	<i>Baujahr:</i> 2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 02.05.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	integriert in Roboter-Fertigungszelle, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z), Werkzeugmagazin mit 42 + 160 Plätze im Zusatzmagazin Frässpindel: 18.000 U/min HSK-A 63, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw).		
Hermle C42 U Z3			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hermle, Berthold AG	<i>Baujahr:</i> 2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 18.11.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	integriert in Roboter-Fertigungszelle, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z) Werkzeugmagazin mit 42 + 160 Plätze im Zusatzmagazin Frässpindel: 18.000 U/mion HSK-A 63, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar, Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster (Renishaw)		
Kunzmann Universal-Fräs- und Bohrmaschine WF 400 M			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kunzmann	<i>Baujahr:</i> 2014	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 01.03.2014
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	mit Streckensteuerung Heidenhain TNC 128 Arbeitsbereich: X-Achse 400 mm, Y-Achse: 350 mm, Z-Achse: 400 mm Horizontal- und Vertikalspindel 1 - 4500 min-1 Kugelumlaufspinde und automatische Achsklemmungen in allen Achsen, Flachführungen, Linearwegmesssysteme, Kollisionsschutzkupplung, Spänefangschale, Sicherheitshandräder in allen Achsen, Automatische Zentralschmierung inkl. Schmiermittel, Bedienpult drehbar, Vertikalfräskopf: Schwenkbarkeit +/- 90°, Hydraulische Werkzeugspannung Horizontal- /Vertikalspindel		
Leadwell MCV-2000i Nr. 1			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Axon GmbH	<i>Baujahr:</i> 2015	<i>Anschaffungs-Datum:</i>
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	3-Achs Fräsbearbeitung Fräsbereich: 2.040 x 1.000 x 720, (X x Y x Z) Glasmaßstäbe in X-Y-Z, Infrarot-Messtaster, Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen, IKZ 20 bar, Vollumhausung		

Leadwell MCV-2000i Nr. 2

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 01.03.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0331
Fräsbereich: 2.040 x 1.000 x 720, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung,
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-30M 800 Nr. 4

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0332
Fräsbereich: 800 x 510 x 510, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,800
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugtrommelmagazin mit Doppelarmgreifer mit 30 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung,
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-30M 800 Nr. 5

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0333
Fräsbereich: 800 x 510 x 510, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugtrommelmagazin mit Doppelarmgreifer mit 30 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung,
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-50L 1270 Nr. 6

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:* 19.05.2015
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0642
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung,
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D

Leadwell V-50L 1270 Nr. 7

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0188
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-50L 1270 Nr. 9

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung L2TAB0187
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung,
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 10

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: 5-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0705
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 3

Hersteller, Lieferant: **Axon GmbH** Baujahr: **2015** Anschaffungs-Datum:
Maschinenbeschreibung: **5-Achs Fräsbearbeitung** L2TAD0707
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 8

Hersteller, Lieferant: **Axon GmbH** Baujahr: **2015** Anschaffungs-Datum:
Maschinenbeschreibung: **5-Achs Fräsbearbeitung** L2TAD0706
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung

MAHO MH700 (Bj.1968)

Hersteller, Lieferant: **MAHO** Baujahr: **1968** Anschaffungs-Datum: **01.01.1968**
Maschinenbeschreibung: **Fräsmaschine**

MATEC 30 HV 1

Hersteller, Lieferant: **Matec** Baujahr: **2004** Anschaffungs-Datum: **13.02.2004**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 586
Pendelbearbeitung mit Trennwand
Fräsbereiche: 3000 x 1000 x 1200 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen, HSK 63,
Frässpindel: 18.000 U/min, 30 kW, IKZ 40 bar,
NC-Rundtisch auf linker Seite in Maschinentisch eingelassen,
Werkzeugbruchkontrolle

MATEC 30 HV 2

Hersteller, Lieferant: **Matec** Baujahr: **2011** Anschaffungs-Datum: **19.04.2011**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung, ur Genauigkeitsoptmierung**1224
NC-Rundtisch auf rechter Seite in Maschinentisch eingelassen,
Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung,
3D Meßtaster (Renishaw)

Mikron UCP 1350

Hersteller, Lieferant: **Mikron** Baujahr: **2001** Anschaffungs-Datum: **09.11.2001**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 72.73.008
Fräsbereiche: 1350 x 1150 x 870 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 46 Plätzen, IKZ 40 bar
NC-Rundtisch mit Linearantrieb,
Laser-Werkzeugvermessung

NC MAHO MH 700

Hersteller, Lieferant: **MAHO** Baujahr: **1977** Anschaffungs-Datum: **01.01.1977**
Maschinenbeschreibung: **Fräsmaschine** 71137
Tisch dreh- und schwenkbar

ULTRASONIC 20 linear 1

Hersteller, Lieferant: **Sauer GmbH** Baujahr: **2010** Anschaffungs-Datum: **24.01.2011**
Maschinenbeschreibung: **ULTRASONIC (Ultraschallbearbeitung)** 1179-000166-7
HSC 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
Fräsbereiche: 200 x 200 x 280 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen, HSK 32,
Frässpindel: 42.000 U/min, 7,8 Nm, IKZ,
Renishaw-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

ULTRASONIC 20 linear 2

Hersteller, Lieferant: **Sauer GmbH** Baujahr: **2011** Anschaffungs-Datum: **07.10.2011**
Maschinenbeschreibung: **ULTRASONIC (Ultraschallbearbeitung)** 1179-000239-7
HSC 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
Fräsbereiche: 200 x 200 x 280 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen, HSK 32,
Frässpindel: 42.000 U/min, 7,8 Nm, IKZ,
Renishaw-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

Glühen, Härten, Altern

Nabertherm Härteofen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Nabertherm GmbH	<i>Baujahr:</i>	1997	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	27.01.1997
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Multitherm N 21/H Härten 350 x 250 x 250 mm (T x B x H) T max: 1280°C				130244

Nabertherm N4620-85 HAS

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Nabertherm GmbH	<i>Baujahr:</i>	2011	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Umluftofen Spannungsarmglühen, künstlich Altern, Temperaturkurven programmierbar, Verlaufsprotokollierung über Software, 2000 x 1300 x 1000 mm (T x B x H) T max: 850°C				N4620-85 HAS

Nabertherm Umluftofen groß

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Nabertherm GmbH	<i>Baujahr:</i>	2005	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	31.10.2005
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Multitherm N 500/85HA Spannungsarmglühen, künstlich Altern, Temperaturkurven programmierbar, 1100 x 750 x 750 mm (T x B x H) T max: 850°C				184134

Nabertherm Umluftofen klein

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Nabertherm GmbH	<i>Baujahr:</i>	2005	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	06.12.2005
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Multitherm N 60/85HA Spannungsarmglühen, künstlich Altern, Anlassen 500 x 350 x 350 mm (T x B x H) T max: 850°C				184996

SOLO Förderbandofen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Solo GmbH	<i>Baujahr:</i>	1995	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	20.10.2000
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Kanalquerschnitt 170 x 90 mm Bandbreite 150 mm Heizleistung 14 KW				916870

Holzbearbeitung

Brandt KD 75 Kantenanleimmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Brandt Maschinenbaugesellsch	<i>Baujahr:</i>	1991	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Kantenanleimmaschine				

Langzauner Kantenschleifmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Langzauner Maschinenfabrik	<i>Baujahr:</i>	2001	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	27.03.2002
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Kantenschleifmaschine				

Martin T 25 schwenkbare Tischfräse

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1989	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	schwenkbare Tischfräse mit Werkzeugschrank				

Martin T 43 Dickenhobelmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1990	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Dickenhobelmaschine				

Martin T 53 Abrichthobelmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1990	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Abrichthobelmaschine				

Martin T 72 Formatkreissäge

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1987	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Formatkreissäge				

Sandingmaster KCSB 1100

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Linden Machines B.V.	<i>Baujahr:</i>	1986	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Breitband-Schleifmaschine				

Läppen, Honen, Gleitschleifen

Läpp-Maschine Ø1500

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Bierther GmbH	<i>Baujahr:</i>	2006	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	12.01.2006
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 700 055058				

Läpp-Maschine Ø2000

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Bierther Submikron GmbH	<i>Baujahr:</i>	2009	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	19.01.2009
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 1000(081972-2 mm, zwei Läpppasten anwählbar.				

Läpp-Maschine Ø2200

Hersteller, Lieferant: Bierther Submikron GmbH Baujahr: 2011 Anschaffungs-Datum: 01.12.2011
Maschinenbeschreibung: Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 105(113935 mm,

Läpp-Maschine Ø700

Hersteller, Lieferant: Bierther Submikron GmbH Baujahr: 2009 Anschaffungs-Datum: 19.01.2009
Maschinenbeschreibung: Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 280 Oberflächen bis Ra 0,03, zwei Läpppasten anwählbar.

Otec Tellerfliehkraftmaschine

Hersteller, Lieferant: OTEC Baujahr: 2011 Anschaffungs-Datum: 31.01.2012
Maschinenbeschreibung: Otec CF 18 Element Tellerfliehkraftmaschine, Behältervolumen: 18 l, Behälterdurchmesser: 333mm, Drehzahlregelung über Frequenzumrichter, Für Poliergranulate bis zu 0,2mm, zum Entgraten, Schleifen, Polieren und Nassbearbeiten

Messen

HLT 565 SmartTest Helium-Lecksucher

Hersteller, Lieferant: Pfeiffer Baujahr: 2010 Anschaffungs-Datum:
Maschinenbeschreibung: Prüfverfahren: Vakuum- und Schnüffel-Lecksuche
Nachweisbare Gase: Helium (4He, 3He), Wasserstoff (H2)
30m³/h-Drehschieberpumpe
kleinste nachweisbare Leckrate für He:
- im Vakuummode: 5 x E-12 mbar l/s
- im Schnüffelbetrieb: 5 x E-08 mbar l/s

Messprojektor

Hersteller, Lieferant: Werth Baujahr: 1990 Anschaffungs-Datum: 01.01.1990
Maschinenbeschreibung: mit Kreuztisch Record 73 9300

Mitutoyo Höhenmessgerät LH 600 b

Hersteller, Lieferant: Mitutoyo GmbH Baujahr: 2002 Anschaffungs-Datum: 29.04.2002
Maschinenbeschreibung: Linear Height 600 (max. Höhe 600 mm), Scannen einer Fläche, Winkeligkeit durch digitale Messuhr

Mitutoyo Höhenmessgerät LH 600 D

Hersteller, Lieferant: Mitutoyo GmbH Baujahr: 2007 Anschaffungs-Datum: 13.12.2007
Maschinenbeschreibung: Linear Height 600 (max. Höhe 600 mm), Scannen einer Fläche, Winkeligkeit durch digitale Messuhr

ZEISS ACCURA 10 Koordinaten-Messmaschine

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Baujahr: 2005 Anschaffungs-Datum: 22.08.2005
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine ACCURA 10 SN 125677
dreh - und schwenkbares Scanning Sensorsystem (VAST XXT)
Messbereiche: 1200 x 1800 x 1000 (X x Y x Z),
optisches Messen (ViScan),
KMG-Check

ZEISS Oberflächen-Messgerät

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Baujahr: 2006 Anschaffungs-Datum: 03.02.2006
Maschinenbeschreibung: Handysurf E-35A mit abnehmbarer Vorschubeinheit

ZEISS O-INSPECT 322

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Baujahr: 2013 Anschaffungs-Datum: 23.06.2014
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, 160289
kombiniertes taktiles scannen und optisches Messen,
3D-CAD-Software Calypso, incl. Kurvensoftware,
Messbereiche: 300 x 200 x 200 (X x Y x Z),

ZEISS PRISMO Navigator 9.12.7 HTG (1)

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Baujahr: 2008 Anschaffungs-Datum: 01.10.2012
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, 138153
mit VAST Gold Scanning Messkopf,
Drehtisch RT1 in Granit eingelassen,
Messbereiche: 900 x 1200 x 650 (X x Y x Z),
KMG-Check incl. Drehtisch

ZEISS PRISMO Navigator 9.12.7 HTG (2)

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2014 *Anschaffungs-Datum:* 12.09.2014
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, mit VAST Gold D2 Scanning Messkopf, Luftgelgelter Drehtisch RT-AB-300 P in Granit eingelassen, Messbereiche: 900 x 1200 x 650 (X x Y x Z), KMG-Check incl. Drehtisch

ZEISS PRISMO Navigator 9.15.7 HTG

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2007 *Anschaffungs-Datum:* 09.12.2011
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, mit VAST XGold Scanning Messkopf, Drehtisch RT1 in Granit eingelassen, Messbereiche: 900 x 1500 x 650 (X x Y x Z), KMG-Check incl. Drehtisch

Montage, Baugruppenfertigung

Alzmetall Säulenbohrmaschine AB 40/SV

Hersteller, Lieferant: Werkzeug-Jäger GmbH *Baujahr:* 2014 *Anschaffungs-Datum:* 18.12.2014
Maschinenbeschreibung: Alzmetall Säulenbohrmaschine AB 40/SV Bohrleistung Stahl 40 mm, Bohrleistung Guss 46 mm, Bohrvermögen Stahl 50 mm, Kurzspindel MK 4, Ausladung 300 mm, nutzbare Auflage Maschinentisch 615 x 430 mm, Säulendurchmesser 145 mm, Spindelhub 160 mm, Vorschübe 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U

Reinraum-Montage

Hersteller, Lieferant: Kappler GmbH *Baujahr:* 2006 *Anschaffungs-Datum:* 01.09.2006
Maschinenbeschreibung: Klima- und Lüftungssystem der Klasse 10 000

Prägen und Stanzen

Exner Nr.9 (hydr. 6t)

Hersteller, Lieferant: *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: 6 Tonnen

Exzenter Kaiser

Hersteller, Lieferant: Grötzinger GmbH *Baujahr:* 1967 *Anschaffungs-Datum:* 01.01.1967
Maschinenbeschreibung: Hersteller: Kaiser, 55 Tonnen, Stößelverstellung 60 mm

Exzenter Ruhrmann 200t

Hersteller, Lieferant: Ruhrmann Pressen *Baujahr:* 1970 *Anschaffungs-Datum:* 01.07.1994
Maschinenbeschreibung: 1994 Generalüberholt bei Ruhrmann, 200 Tonnen Exzenterpresse

Sägen

Bandsäge-Automat

Hersteller, Lieferant: Behringer GmbH *Baujahr:* 2007 *Anschaffungs-Datum:* 08.11.2007
Maschinenbeschreibung: Typ: HBP 650-850A Rund: Ø 650 mm Flach (B x H): 1000 x 650 mm autom. Stabanfangskontrolle, Sägevorschub mit Servomotor, Schnittverlaufüberwachung, Zufuhrrollenbahn, Leistungspaket für Hartmetallsägebänder

Bügelsäge

Hersteller, Lieferant: Kasto *Baujahr:* 1991 *Anschaffungs-Datum:* 16.05.1991
Maschinenbeschreibung: BSM 210/240 142918 1116 86570

Bügelsäge-Automat

Hersteller, Lieferant: Kasto *Baujahr:* 1990 *Anschaffungs-Datum:* 26.04.1995
Maschinenbeschreibung: Kasto Bügelsäge mit Vorschubautomat EBS 320 AU

Kappsäge Halbautomat

Hersteller, Lieferant: Berg & Schmid *Baujahr:* 1994 *Anschaffungs-Datum:* 13.06.1994
Maschinenbeschreibung: mit pneumatischer Spannung und Zustellung 97283

Kappsäge Vollautomat

Hersteller, Lieferant: Berg & Schmid *Baujahr:* 2005 *Anschaffungs-Datum:* 22.06.2005
Maschinenbeschreibung: mit pneumatischer Spannung und Zustellung sowie mit automatischem Längenvorschub und Rollenbahn. 051438001

Sonstiges

ACSYS Laser-Gravieranlage Nr. 1

Hersteller, Lieferant: **ACSYS** Baujahr: **2007** Anschaffungs-Datum:
Maschinenbeschreibung: **SHARK MULTI L**
Laserbereiche: 600 x 600 x 400 (X x Y x Z),
NC-gesteuerter Teilapparat
LAS Kamerainspektionssystem zum präzisen Einrichten

ACSYS Laser-Gravieranlage Nr. 2

Hersteller, Lieferant: **ACSYS** Baujahr: **2015** Anschaffungs-Datum: **20.10.2015**
Maschinenbeschreibung: **PIRANHA III Multi FL70S Laserbearbeitungsanlage** ACP5474215
mit luftgekühlter 70W-Yb-Faserlaserquelle des Typs S,
NC-gesteuerte X-/Y-/Z-Fahrständer-Verfahrachsen,
elektrischer Hubtür, hochauflösendes, kameragestütztes LAS (Live Adjust
System), vollgrafische 2D-Bediensoftware

AIRO SG 1000 Arbeitsbühne

Hersteller, Lieferant: **Hoffmann GmbH & Co. KG** Baujahr: **2009** Anschaffungs-Datum: **05.02.2014**
Maschinenbeschreibung: **Gelenkteleskop-Hubarbeitsbühne** SG222993
Hersteller: **AIRO**
Leistung: **4,5 kW**
Gesamtgewicht: **3900 kg**
Tragfähigkeit Plattform: **200 kg**
Max. Arbeitshöhe: **12 m**
Max. seitliche Reichweite: **6,4 m**
Schwenkbereich: **360°**
max. Fahrgeschwindigkeit: **4 km/h**

Bilz Schrumpfgerät ISG 3200 WK Nr. 1

Hersteller, Lieferant: **LMT Deutschland GmbH** Baujahr: **2006** Anschaffungs-Datum:
Maschinenbeschreibung: **0063**

Bilz Schrumpfgerät ISG 3200 WK Nr. 2

Hersteller, Lieferant: **LMT Deutschland GmbH** Baujahr: **2010** Anschaffungs-Datum:
Maschinenbeschreibung: **0589**

Gabelstapler Linde E15

Hersteller, Lieferant: **Hofmann** Baujahr: **2013** Anschaffungs-Datum: **15.07.2013**
Maschinenbeschreibung: **Gabelstapler mit Elektroantrieb,** H2X386D04745
Max. Hublast: **1,5t**
Max. Hubhöhe **4.625mm**
mit Zinkenstellgerät
Bauhöhe: **2.121 mm**

Gabelstapler Linde H50TEVO

Hersteller, Lieferant: **Hofmann** Baujahr: **2013** Anschaffungs-Datum: **15.07.2013**
Maschinenbeschreibung: **Gabelstapler mit Gasantrieb,** H2X189D01677
Max. Hublast: **5t**
Max. Hubhöhe **6315mm**
mit KAUP Zinkenstellgerät und Gabelverlängerung auf **2000mm**
Bauhöhe: **3026 mm**

Heliumleckagetest

Hersteller, Lieferant: **Pfeiffer Vacuum GmbH** Baujahr: **2010** Anschaffungs-Datum: **17.01.2011**
Maschinenbeschreibung: **Lecksucheinheit Smart Test HLT 565,** Smart Test HLT 565
für die Lecksuche mit Helium und Wasserstoff,
für die Vakuum- und Schnüffelsuche,
Pumpvolumen: **30 m³/h**
kleinste nachweisbare Leckrate mit Helium:
Im Vakuumtest: **5x E-12 mbar l/s**
im Schnüffelttest: **5x E-8 mbar l/s**

Kompressor ALMIG Variable 55 1

Hersteller, Lieferant: **Kessler Druckluftanlagen** Baujahr: **2010** Anschaffungs-Datum: **01.10.2010**
Maschinenbeschreibung: **Drehzahl geregelter Schraubenkompressor** F1009908/S00 10891

Kompressor ALMIG Variable 55 2

Hersteller, Lieferant: **Kessler Druckluftanlagen** Baujahr: Anschaffungs-Datum: **01.12.2011**
Maschinenbeschreibung: **ALUP Drehzahl geregelter Schraubenkompressor** F1113085/S00 16852

Kompressor ALUP SCK 26

Hersteller, Lieferant: **ALUP** Baujahr: **2000** Anschaffungs-Datum: **01.04.2000**
Maschinenbeschreibung: **Alup Schraubenkompressor** Maschinen-Nr: 252564

Kompressor ALUP SOLO 18

Hersteller, Lieferant: **ALUP** Baujahr: **2006** Anschaffungs-Datum: **23.01.2006**
Maschinenbeschreibung: **ALUP Drehzahl geregelter Schraubenkompressor** F0600012

Kompressor Sullair

Hersteller, Lieferant: **IBS GmbH** Baujahr: **1984** Anschaffungs-Datum: **26.04.1985**
Maschinenbeschreibung: **Schraubenkompressor** 33024921

O.R. Laser-Schweissanlage

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	O.R. Lasertechnologie GmbH	<i>Baujahr:</i>	2015	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	02.07.2015
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	EVO Mobile - Diode Line 300W Laserschweissanlage mit Durchschnittsleistung: 300W, Optisches Messsystem für die Höhenbestimmung, Drehachse mit Spannvorrichtung motorisch, ORLAS-Software-Paket mit Laptop, Pulverförderer - Dual 1,5 für Pulverauftragsschweißen				1221/001576

Saug- und Filterwagen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Lub Tool Tec	<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	30.04.2012
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	SF 500 Hochleistungs-Saug- und Filterwagen, Absaugen von Spänen und Schleifschlamm, Hochdrucklanze 0 -70 bar				P-1925

Schweißen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>		<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Elektro-Schweißen und Schutzgas-Schweißen				

Strahlkabine ST1200-J

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Grötzinger GmbH	<i>Baujahr:</i>	1999	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	22.09.1999
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Strahlraumabmessung B800/T640/870 Strahlmittel Korund				2830

Strahlkabine ST800-J

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Grötzinger GmbH	<i>Baujahr:</i>	1999	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	22.09.1999
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Strahlraumabmessung B800/T640/H870 Glasperlen				2829

Zoller Werkzeugvoreinstellgerät

<i>Hersteller, Lieferant:</i>		<i>Baujahr:</i>	2000	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	25.10.2000
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Smile V300				
					Smile V300 Nr: 0049

Teile-Reinigung

Heißwasser Teilwaschmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	CB Chemie und	<i>Baujahr:</i>	2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	24.03.2010
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	vollautomatische Teilwaschmaschine, Druck, Temperatur und Zeit regelbar, elektrischer Drehkorbantrieb und Rotationsdüsenarm				

Miele Desinfektor G 7836 CD

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Matthes GmbH	<i>Baujahr:</i>	2006	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	29.11.2006
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Reinigungsvollautomat mit Wasservollentsalzung für Reir Leitwertmessmodul, Passivieren von Edelstahl, Reinigung von Metallen, Reinigung von Alu				

Miele Reinigungsautomat PG8528

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Matthes GmbH	<i>Baujahr:</i>	2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	26.09.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Reinigungsvollautomat für Reinraum-Reinigung, incl. Mat PG 8528, Passivieren von Edelstahl, Reinigung von Metallen, Reinigung von Alu				

Ultraschall Walter 1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Walter	<i>Baujahr:</i>	2008	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	09.07.2008
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Innenmaße 1160 x 780 x 500 mm, Powersonic mit Multifrequenz (25/40 kHz) mit Heizung und separatem Spülbecken				

Ultraschall Walter 2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Walter	<i>Baujahr:</i>	2011	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	16.12.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Innenmaße 1160 x 780 x 500 mm, Powersonic (25 kHz) mit Heizung				

Universal Niederdruck Heißreiniger,

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Schickert GmbH & Co. KG	<i>Baujahr:</i>	2005	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	12.10.2005
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Sprüh-Schnellwäscher, Betriebstemperatur 95°C				
					SR 251685

Wasserstrahl-Schneiden

Ridder Wasserstrahl-Schneidanlage

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	H.G. Ridder	<i>Baujahr:</i>	2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	31.03.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	3D-Ausführung (Schneidkopf dreh- und schwenkbar), A-Achse mit Edelstahl-Futter für Rundteile, Bearbeitungsbereiche: 1.550 x 3.050 x 300 (X x Y x Z), Taktile Höhenabmessung, Kollisionssensor, Positionierlaser, Reinwasser-Schneidkopf, Abrasiv-Schneidkopf, (mit Überwachung), WARICAM-Software Professional				10776